

**Terminy i zakres
konserwacji oraz kontroli
wybranych jednostek
broni palnej będącej na
wyposażeniu Policji**



podinsp. Krzysztof Fojcik

kom. Adam Hetman

asp. Witold Pietrzyk

Zakład Wyszukolenia Specjalnego

Terminy i zakres konserwacji oraz kontroli wybranych jednostek broni palnej będącej na wyposażeniu Policji



Katowice 2022

Nadzór merytoryczny:
mł. insp. Tomasz Stechnij

Redakcja, korekta, skład:
Paweł Mięsiak

© Szkoła Policji w Katowicach, Katowice 2022. Pewne prawa zastrzeżone.

Niniejsza publikacja w całości stanowi materiał dydaktyczny Szkoły Policji w Katowicach. Publikacja dostępna jest na licencji:
Creative Commons – Uznanie autorstwa – Użycie niekomercyjne – Na tych samych warunkach (CC-BY-NC-SA) 4.0 Polska.

Postanowienia licencji są dostępne pod adresem:
<https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/legalcode.pl>

Spis treści

Wstęp	4
1. Ogólne zasady bezpieczeństwa przy posługiwaniu się bronią palną	5
2. Rodzaje obsługiwań	6
2.1. Obsługa bieżąca (OB)	7
2.2. Obsługa okresowa nr 1 (OO – 1)	8
2.3. Obsługa okresowa nr 2 (OO – 2)	8
3. Walther P99 AS	9
3.1. Obsługa bieżąca (OB)	9
3.2. Obsługa okresowa nr 1 (OO – 1)	12
3.3. Obsługa okresowa nr 2 (OO – 2)	19
3.4. Zasady konserwacji pistoletu	20
4. Beretta APX	22
4.1. Obsługa przed użyciem	22
4.3. Obsługa co 400 strzałów lub co rok	24
4.4. Obsługa co 5000 strzałów lub co dwa lata	26
4.5. Obsługa co 10000 strzałów lub pięć lat	29
4.6. Części do wymiany po 10000 i 30000 strzałów	29
4.7. Części do wymiany po 20000 i 40000 strzałów	29
5. REX zero 1 CP	31
5.1. Czyszczenie kompleksowe	31
6. Inne jednostki broni palnej	35
6.1. Przegląd techniczny broni strzeleckiej	35
6.2. Charakterystyka systemu obsługiwań technicznych broni	35
6.3. Czynności przeglądu technicznego broni	36
Bibliografia	40

Obecnie na uzbrojeniu polskiej Policji znajduje się wiele rodzajów broni palnej. Od nowoczesnych pistoletów, np. Beretta APX, Walther P99, po starsze konstrukcje strzeleckie, takie jak P-64 lub P-83. Celem niniejszej publikacji jest zebranie wszelkich informacji o terminach i zakresach przeglądów broni palnej będącej w uzbrojeniu Policji i przedstawienie ich czytelnikowi. Publikacja zawiera informacje na temat stosowanych do tego celu środków, w tym sprawdzianów, specjalistycznych narzędzi oraz materiałów do konserwacji broni. Autorzy postarają się własnym doświadczeniem jakie nabyli na przestrzeni lat, pracując z bronią palną jako instruktorzy strzelań policyjnych oraz uprawnieni do wykonywania napraw broni służbowej. Publikacja oparta jest na takich pozycjach jak instrukcje obsługi poszczególnych jednostek broni palnej, na przewodniku technologicznym oraz na literaturze Ministerstwa Obrony Narodowej.

Obsługę broni należy rozpocząć od zapewnienia właściwego stanowiska pracy. Czyszczenie i drobne naprawy można wykonać np. w punkcie czyszczenia broni. Natomiast czynności z użyciem specjalistycznych narzędzi lub sprawdzianów należy wykonywać w miejscach do tego przystosowanych. Najlepszym przykładem takiego miejsca jest warsztat rusznikarski. W przypadku gdy nie posiadamy takiego warsztatu możemy zaadaptować na takie cele inne pomieszczenie. Pamiętajmy jednak o zabezpieczeniu stołu czy biurka przed zanieczyszczeniem. W tym celu można zaopatrzyć się w np. w gumową podkładkę do czyszczenia broni. Pamiętajmy również, że przy całkowitym rozkładaniu broni należy rozważyć założenie okularów ochronnych.

Autorzy publikacji pragną podziękować za pomoc i udostępnione materiały panu Zbigniewowi Witakowi Kierownikowi Warsztatu Napraw Sprzętu Uzbrojenia CSU WZ KSP oraz pracownikom warsztatu uzbrojenia KWP w Katowicach.

Rozdział 1.

Ogólne zasady bezpieczeństwa przy posługiwaniu się bronią palną

- Traktuj każdą broń jak naładowaną, sprawną i gotową do strzału!
- Kieruj lufę w bezpiecznym kierunku!
- Nie kładź palca na spuście, jeżeli nie chcesz strzelać!
- Noś broń zabezpieczoną!
- Nie baw się bronią!
- Trenuj na sucho tylko w bezpiecznym miejscu!
- Nie pozostawiaj broni bez nadzoru!
- Nie przechowuj załadowanej broni!
- Nie przekazuj załadowanej broni!
- Utrzymuj broń w czystości i dobrym stanie technicznym!
- Uważaj czym ładujesz broń!
- Nie mieszaj prochu z alkoholem!
- Nie powstrzymuj się przed upominaniem osób nie przestrzegających zasad bezpieczeństwa obchodzeniu się z bronią!
- Nie dokonuj we własnym zakresie napraw bądź przeróbek broni palnej!
- Ucz się udzielania pomocy przedmedycznej!

Rozdział 2.

Rodzaje obsługiwań

Sprzęt uzbrojenia znajdujący się na wyposażeniu policjantów, jednostki Policji i komórki użytkowany lub przechowywany w magazynach powinien być skompletowany, sprawny technicznie i utrzymywany w sposób określony w instrukcji jego użytkowania. Obsługiwanie techniczne wykonuje się w celu kontroli stanu technicznego, utrzymania niezawodności działania oraz przedłużenia okresu sprawności sprzętu uzbrojenia¹.

Zakres obsługiwania technicznego sprzętu uzbrojenia obejmuje:

- przegląd techniczny,
- wymianę i uzupełnienie wyposażenia,
- usuwanie niesprawności – regulację mechanizmów i podzespołów,
- czyszczenie i konserwację.

Obsługiwanie techniczne sprzętu uzbrojenia dzieli się na:

- obsługiwanie bieżące (OB),
- obsługiwanie okresowe nr 1 (OO – 1),
- obsługiwanie okresowe nr 2 (OO – 2)².

Podczas wykonywania obsługiwania technicznego broni palnej bezwzględnie należy przestrzegać następujących zasad:

- obsługiwanie techniczne należy przeprowadzić w miejscu wyznaczonym do tego celu oraz w warsztacie uzbrojenia jednostki Policji lub warsztacie podmiotu gospodarczego,
- nie wolno kierować broni palnej, w szczególności lufy, w stronę ludzi, zwierząt oraz okien i drzwi,

¹ § 121 i 123 zarządzenia nr 53 Komendanta Głównego Policji z dnia 25 września 2018 r. w sprawie gospodarowania uzbrojeniem i sprzętem techniczno-bojowym w Policji.

² Tamże, § 124.

- przy rozkładaniu i składaniu broni palnej nie wolno stosować nadmiernej siły i niekontrolowanych uderzeń,
- po ujawnieniu niesprawności, której użytkownik nie może usunąć we własnym zakresie, niesprawną broń palną należy niezwłocznie przekazać do naprawy do warsztatu uzbrojenia³.

2.1. Obsługa bieżąca (OB)

Obsługiwanie bieżące sprzętu uzbrojenia wykonuje:

- użytkownik, któremu sprzęt uzbrojenia został przydzielony,
- wyznaczona osoba funkcyjna strzelnicy lub inna wyznaczona osoba, słuchacz pod nadzorem nauczyciela policyjnego lub innej osoby funkcyjnej – w jednostkach szkoleniowych, jeżeli broń palna nie została przydzielona konkretnemu użytkownikowi,
- magazynier odpowiedzialny za przechowywanie sprzętu uzbrojenia w magazynie uzbrojenia jednostki Policji.

Obsługiwanie bieżące sprzętu uzbrojenia wykonuje się:

- bezpośrednio przed służbą i po służbie oraz na zajęciach szkoleniowych,
- bezpośrednio przed strzelaniem i po strzelaniu z broni palnej,
- w przypadku, gdy sprzęt uzbrojenia nie był użytkowany – nie rzadziej niż raz w miesiącu.

Przy sprzęcie uzbrojenia znajdującym się na długotrwałym przechowywaniu obsługiwanie bieżące wykonuje się nie rzadziej niż raz na 12 miesięcy. Polega ono na sprawdzeniu czy sprzęt jest prawidłowo zakonserwowany, czy na powierzchniach metalowych nie ma korozji, a na częściach z tworzyw sztucznych – pęknięć⁴.

³ Tamże, § 125.

⁴ Tamże, § 126.

2.2. Obsługa okresowa nr 1 (OO – 1)

Obsługiwanie okresowe OO – 1 sprzętu uzbrojenia wykonuje mechanik-rusznikarz warsztatu uzbrojenia komend wojewódzkich (Stołecznej), Wyższej Szkoły Policji w Szczytnie oraz szkoły policyjnej, który ukończył specjalistyczny kurs w zakresie dokonywania przeglądu i napraw sprzętu uzbrojenia. Obsługiwanie okresowe może wykonywać również osoba, która ukończyła kurs w zakresie budowy, obsługi i naprawy sprzętu uzbrojenia organizowany i przeprowadzany przez producenta lub inny uprawniony do tego podmiot, w zakresie obejmującym wyłącznie sprzęt uzbrojenia omawiany na kursie⁵.

2.3. Obsługa okresowa nr 2 (OO – 2)

Obsługiwanie okresowe OO – 2 sprzętu uzbrojenia wykonuje mechanik-rusznikarz warsztatu uzbrojenia komend wojewódzkich (Stołecznej), Wyższej Szkoły Policji w Szczytnie oraz szkoły policyjnej. W przypadku braku warsztatu uzbrojenia lub w przypadku przekraczającym możliwości wykonawcze warsztatu uzbrojenia, obsługiwanie okresowe OO – 2 wykonuje się w warsztacie naprawy sprzętu uzbrojenia CSU lub w warsztacie uprawnionego podmiotu gospodarczego⁶.

Szczegółowe informacje dotyczące wykonywania obsługiwania technicznego dla poszczególnych typów sprzętu uzbrojenia określają instrukcje i przewodniki technologiczne⁷.

⁵ Tamże, § 127.

⁶ Tamże, § 128.

⁷ Tamże, § 128.

Rozdział 3.

Walther P99 AS

Producent pistoletu Walther P99 AS zaleca użycie następujących narzędzi do obsługi:

- śrubokręt 2,5 mm,
- śrubokręt 5,5 mm,
- sześciokątny klucz imbusowy 1,3 mm,
- wybijak 2 mm,
- wybijak 3 mm,
- wybijak 4 mm,
- młotek 200 g,
- trzpień montażowy,
- płyta montażowa.

3.1. Obsługa bieżąca (OB)

Obsługę bieżącą wykonują:

- użytkownicy pistoletów, którym zostały one przydzielone,
- wyznaczona osoba funkcyjna strzelnicy lub inna wyznaczona osoba, słuchacz pod nadzorem nauczyciela policyjnego lub innej osoby funkcyjnej – w jednostkach szkoleniowych jeżeli broń palna nie została przydzielona konkretnemu użytkownikowi,
- magazynierzy odpowiedzialni za przechowywanie broni w magazynach uzbrojenia jednostki Policji.

Obsługę bieżącą wykonuje się:

- bezpośrednio przed i po służbie oraz zajęciach szkoleniowych,
- bezpośrednio przed i po strzelaniu,

- każdorazowo podczas przerw w działaniach służbowych lub długotrwałych zajęciach szkoleniowych,
- w przypadku gdy broń palna nie była użytkowana – nie rzadziej niż raz w miesiącu,
- pistolety znajdujące się na długotrwałym przechowywaniu – nie rzadziej niż raz na 12 miesięcy (sprawdzenie czy broń jest prawidłowo zakonserwowana, czy na powierzchniach metalowych nie ma śladów korozji, a na częściach z tworzyw sztucznych – pęknięć).

Zakres obsługiwań bieżących (przed strzelaniem, zajęciami, służbą) wykonywanych na złożonym pistolecie:

- sprawdzenie czy broń nie jest załadowana,
- sprawdzenie numerów seryjnych broni – numery na lufie, zamku, szkielecie (chwycie) powinny być takie same,
- sprawdzenie czy pistolet został prawidłowo zakonserwowany – nie jest dopuszczalny nadmiar środka konserwującego, nadmiar środka należy usunąć, w razie potrzeby pistolet należy częściowo rozłożyć,
- sprawdzenie czy na powierzchniach metalowych nie ma śladów korozji, czy nie występuje na nich brud, osad prochowy itp. w razie potrzeby należy częściowo rozłożyć broń wyczyścić i zakonserwować,
- dokonanie sprawdzenia technicznego broni – należy zwrócić uwagę czy na widocznych powierzchniach części nie występują ich uszkodzenia, które mogłyby spowodować wadliwe działanie mechanizmów broni:
 - czy poprawnie działają części i mechanizmy pistoletu – sprawdzenie przez przeładowanie broni i uruchomienie bądź zwalnianie elementów obsługi (przycisk zwolnienia iglicy *decocker*, dźwignia zatrzymania/zwalniania zamka).

UWAGA! Kategorycznie zabrania się sprawdzania działania broni przy użyciu amunicji bojowej i ćwiczebnej (ślepej)!

- czy na powierzchniach z tworzywa sztucznego nie ma pęknięć, odłupań i wgnieceń,

- czy przyrządy celownicze osadzone są prawidłowo (nie poruszają się przy nacisku na nie dłonią) oraz czy nie występują na nich ślady uszkodzeń,
- czy magazynek jest pewnie utrzymywany w gnieździe magazynka przez zatrzask magazynka,
- czy magazynek nie posiada widocznych uszkodzeń – sprawdzić prawidłowe działanie donośnika jego płynne przesuwanie wewnątrz pudełka magazynka.

Zakres obsługiwań bieżących (po strzelaniu, służbie, zajęciach, podczas przerw w działaniach służbowych lub długotrwałych zajęciach szkoleniowych, pistoletów nie używanych i znajdujących się na długotrwałym przechowywaniu):

- sprawdzenie czy broń nie jest załadowana,
 - sprawdzenie numerów seryjnych broni – numery na lufie, zamku, szkielecie (chwycie) powinny być takie same,
 - rozłożenie częściowe broni,
 - czyszczenie broni,
 - przegląd techniczny broni w stanie rozłożonym:
 - sprawdzenie stanu poszczególnych części i mechanizmów czy nie ma uszkodzeń, zbić, zadziorów, pęknięć, skrzywień, korozji,
 - konserwacja broni,
 - złożenie broni,
 - przegląd techniczny pistoletu w stanie złożonym:
 - sprawdzenie czy poprawnie działają części i mechanizmy broni – sprawdzenie przez przeładowanie broni i uruchamianie bądź zwalnianie elementów obsługi (przycisk zwalniania iglicy, dźwignia zatrzymania/zwalniania zamka).
- UWAGA! Kategoriecznie zabrania się sprawdzania działania broni przy użyciu amunicji bojowej i ćwiczebnej (ślepej)!**
- sprawdzenie czy magazynek jest pewnie utrzymywany w gnieździe magazynka przez zatrzask magazynka.

Dodatkowo w broni znajdującej się w użytkowaniu po ok. 1000 strzałów lub w przypadku stwierdzenia silnego zabrudzenia, jednak nie rzadziej niż raz na 18 miesięcy należy:

- zdemontować płytkę oporowa iglicy, a następnie zespół iglicy,
- wyczyścić kanał iglicy w zamku oraz iglicę, a następnie naoliwić ją niewielką ilością środka konserwującego,
- zdemontować przednią blokadę iglicy, naoliwić niewielką ilością środka konserwującego.

UWAGA! Powyższe czynności wykonują mechanicy (rusznikarze) warsztatów uzbrojenia komend wojewódzkich (Stołecznej) Policji, Wyższej Szkoły Policji w Szczytnie oraz szkół policyjnych, którzy ukończyli specjalistyczny kurs w zakresie dokonywania przeglądów i napraw broni strzeleckiej obejmujący zagadnienia dotyczące pistoletu P99. Obsługę okresową pistoletu P99 mogą wykonywać również osoby, które ukończyły kurs w zakresie budowy, obsługi i naprawy P99 organizowany i przeprowadzany przez producenta.

Wykonanie obsługiwanego bieżącego pistoletu nie odnotowuje się w indywidualnej dokumentacji eksploatacyjnej broni **za wyjątkiem wykonywanych czynności dotyczących czyszczenia i konserwacji zespołu iglicy.**

3.2. Obsługa okresowa nr 1 (OO – 1)

Obsługę okresową wykonują mechanicy (rusznikarze) warsztatów uzbrojenia komend wojewódzkich (Stołecznej) Policji, Wyższej Szkoły Policji w Szczytnie oraz szkół policyjnych, którzy ukończyli specjalistyczny kurs w zakresie dokonywania przeglądów i napraw broni strzeleckiej, obejmujący zagadnienia dotyczące pistoletu P99. Obsługę okresową pistoletu P99 mogą wykonywać również osoby, które ukończyły kurs w zakresie budowy, obsługi i naprawy P99 organizowany i przeprowadzany przez producenta.

Obsługę wykonuje się w warsztacie uzbrojenia jednostki Policji lub innym wyznaczonym miejscu, wyposażonym w narzędzia i sprawdziany niezbędne do wykonania obsługi OO – 1.

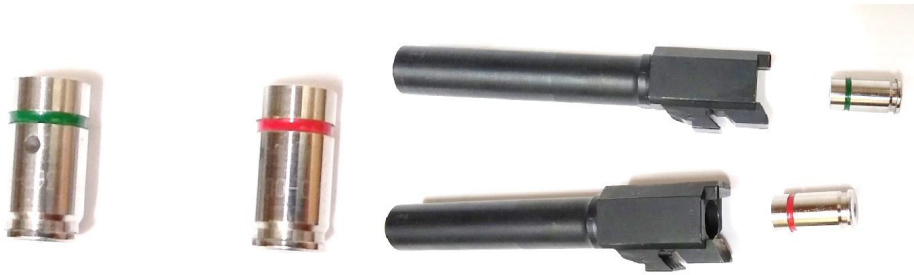
Obsługiwanie OO – 1 wykonuje się:

- po oddaniu ok. 5000 strzałów, jednak nie rzadziej niż raz na trzy lata,
- po przyjęciu broni z innej jednostki zaopatrującej Policji lub jednostki resortu MSWiA, MON lub innej,
- przy zdaniu broni przez użytkownika do magazynu uzbrojenia jednostki Policji.

Zakres obsługi OO – 1:

- sprawdzenie czy broń nie jest załadowana,
- sprawdzenie numerów seryjnych broni – numery na lufie, zamku, szkielecie (chwycie) powinny być takie same,
- sprawdzenie czy nie występują ślady korozji na metalowych częściach,
- sprawdzenie odległości zaporowej, mającej wpływ na bezpieczeństwo strzelca za pomocą sprawdzianów:
 - przy wprowadzonym do komory nabojoyej w lufie sprawdzenie nieprzechodnim zamek musi wystawać poza tył chwytu, po ściągnięciu języka spustowego nie może nastąpić całkowite napięcie i zwolnienie iglicy,
 - przy wprowadzonym do komory nabojoyej w lufie sprawdzanie przechodnim zamek powinien być zaryglowany (w przednim skrajnym położeniu), a po ściągnięciu języka spustowego powinno nastąpić zwolnienie iglicy.

UWAGA! Przy sprawdzianie wprowadzonym do komory nabojoyej, zamek należy zwalniać powoli, przytrzymując go ręką, aby uniknąć uderzenia pazura wyciągu w sprawdzian. Następnie, należy wcisnąć tylną część wyciągu, aby sprawdzian nie opierał się o pazur wyciągu, tylko o czółko zamka,



Fot. 1. Sprawdziany odległości zaporowej

- sprawdzenie siły spustu przy samonapinaniu za pomocą specjalnego przyrządu (np. ciężarek zamocowany na odpowiednio wygiętym pręcie, zawieszony na spuście pistoletu trzymanego wylotem lufy skierowanym pionowo w górę),
- sprawdzenie działania dźwigni zatrzymania/zwalniania zamka i zatrzasku magazynka:
 - wprowadzić pusty magazynek i odciągnąć zamek, sprawdzić czy dźwignia zatrzymania/zwalniania zamka zazębiła się z wybraniem w zamku,
 - zwolnić dźwignię zatrzymywania/zwalniania zamka znajdujących się po obu stronach broni – zamek powinien zostać zwolniony i przesunąć się do przedniego położenia,
 - sprawdzić mocne utrzymywanie magazynka przez zatrzask magazynka poprzez kilkukrotne jego włożenie,
 - załadować magazynek kilkoma nabojami szkolnymi i sprawdzić wprowadzanie i wyrzucanie naboju, po wyrzuceniu ostatniego naboju szkolnego sprawdzić zatrzymanie zamka poprzez dźwignię zatrzymywania/zwalniania,
 - sprawdzić dźwignię zatrzasku magazynka, po naciśnięciu dźwigni zatrzasku, magazynek musi lekko wysunąć się z gniazda magazynka,
- sprawdzenie poprawności działania przycisku zwalniania napiętej iglicy,
- zmierzenie drogi napinania iglicy za pomocą specjalnego sprawdzianu – w razie potrzeby wyregulować drogę napinania iglicy poprzez wkręcanie lub wykrcanie

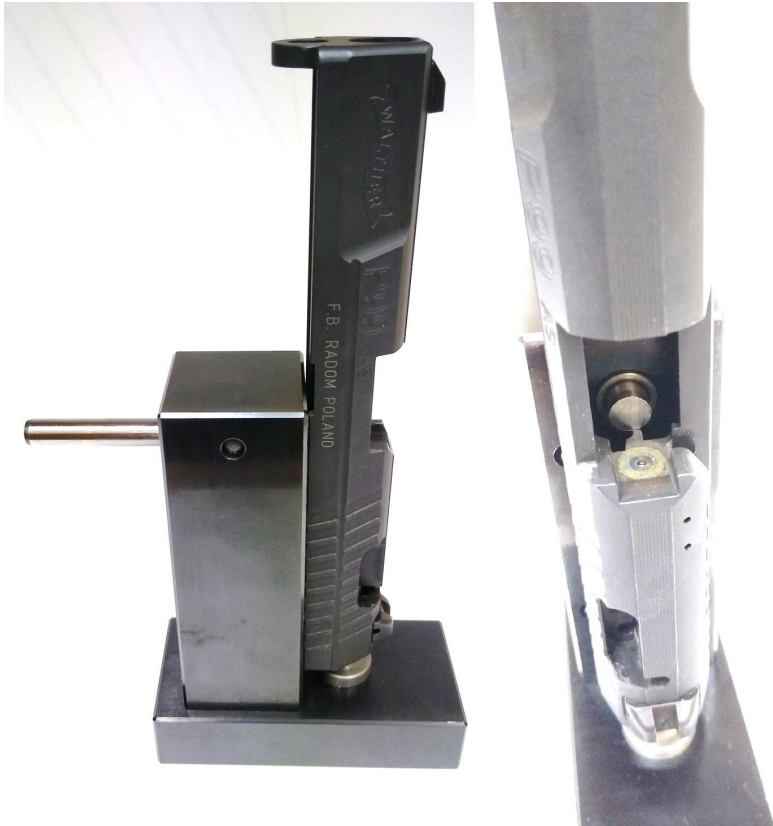
wkręta regulacyjnego dźwigni sterującej we wkładce tylnej (Walther P99 AS po modernizacji) lub wymiana kołka sterującego wkładki tylnej (Walther P99 AS przed modernizacją),



Fot. 2. Sprawdzian mierzący drogę napinania iglicy

- rozłożenie częściowe broni,
- czyszczenie rozłożonych zespołów broni,
- przegląd techniczny podzespołów broni:
 - lufa:
 - sprawdzić stan lufy – odkształcenia i inne uszkodzenia np. wżery, rysy, pęknięcia, wypływy, wybicia materiału, a także zalegania brudu, ślady korozji itp.,
 - sprawdzić powierzchnie ryglujące w sposób opisany powyżej,
 - zespół sprężyny powrotnej:
 - sprawdzić wzrokowo sprężynę na złamanie oraz stan żerdzi sprężyny powrotnej i tulejki żerdzi,

- szkielec (chwyt):
 - sprawdzić wzrokowo w celu ujawnienia uszkodzeń prowadnic zamka, wkładkę ryglującą, a także gniazdo magazynka, powierzchnie zewnętrzne chwytu i nakładki, długość i osadzenie kołków mocujących,
 - sprawdzić przerywacz w postaci występu na szynie spustowej w tylnej części na działanie, uszkodzenia i odkształcenia,
 - sprawdzić występ szyny spustowej sterujący przednią blokadą iglicy – uszkodzenia, odkształcenia,
 - sprawdzić optycznie kształt i położenie wyrzutnika oraz czy nie ociera o zamek,
 - sprawdzić stan – uszkodzenia, odkształcenia, i lekkość ruchu szyny spustowej,
 - sprawdzić zatrzask lufy i sprężynę zatrzasku na działanie oraz uszkodzenia, odkształcenia,
 - sprawdzić obustronnie stan dźwigni zatrzasku magazynka oraz pracę i nacisk sprężyny, przeprowadzić kontrolę wzrokową krawędzi zaszczepiającej,
 - sprawdzić działanie bezpiecznika spustowego – w tym celu naciskać na język spustowy w górnej jego części (tuż pod powierzchnią szkieletu), wyciśnięcie języka spustowego i napinanie iglicy powinno być niemożliwe.
- zamek:
 - sprawdzić trzon zamka w celu ujawnienia uszkodzeń, korozję, rysy, ślady po upadkach i odkształcenia – szczególnie łożysko lufy (otwór na lufę), łożysko sprężyny powrotnej, powierzchnie ryglujące, prowadnice zamka, krzywkę sterującą przerywacza, wycięcie dźwigni zatrzymywania/zwalniania, czółko zamka. Należy również sprawdzić stan zużycia zamka z wykorzystaniem sprawdzianu, w przypadku stwierdzenia zużycia, zamek należy wymienić na nowy,



Fot. 3. Sprawdzian stanu zużycia zamka

- sprawdzić przyrządy celownicze na uszkodzenia, dodatkowo poprawność osadzenia (brak luzów), punkty kontrastowe nie powinny budzić zastrzeżeń,
- sprawdzić stan wyciągu - uszkodzenia, odkształcenia, i działanie - pracę, wyciągu,
- sprawdzić pazur wyciągu na uszkodzenia, odchylić wyciąg poprzez jego naciśnięcie miękkim narzędziem na tylną część aby nie spowodować porysowania lub uszkodzenia wyciągu,
- sprawdzić stan oraz osadzenie płytki oporowej zamka.

- zespół przedniej blokady iglicy:
 - sprawdzić swobodę ruchu przedniej blokady iglicy,
 - sprawdzić swobodę ruchu iglicy przy wciśniętej przedniej blokadzie iglicy,
 - sprawdzić wystawanie grota iglicy ponad powierzchnię czółka zamka za pomocą sprawdzianu przy wciśniętej przedniej blokadzie iglicy i wciśniętym do przodu grocie iglicy,



Fot. 4. Sprawdzian informujący o wystawianiu grota iglicy

- ponownie sprawdzić w przypadku podejrzenia uszkodzeń wynikłych z upadków – sprawdzić ruch iglicy i przedniej blokady iglicy w zamku, dokonać wzrokowej kontroli krawędzi blokady i iglicy współpracujące ze sobą, krawędzie nie mogą być ścięte.
- magazynek – sprawdzeniu podlegają obydwa magazynki, należy sprawdzić stan i działanie elementów magazynka:
 - korpus magazynka i szczęki magazynka,
 - donośnik,
 - denko magazynka i płytkę oporową,
 - sprężynę magazynka,
- konserwacja broni,
- złożenie broni,
- dokonać przeglądu technicznego pistoletu w stanie złożonym:
 - sprawdzenie czy poprawnie działają części i mechanizmy pistoletu, sprawdzenie wykonać poprzez przeładowanie broni i uruchamianie bądź zwalnianie

elementów obsługi – przycisk zwalniania iglicy *decocker*, dźwignia zatrzymania/zwalniania zamka.

UWAGA! Kategoriecznie zabrania się sprawdzania działania broni przy użyciu amunicji bojowej i ćwiczebnej (ślepej)!

- sprawdzenie czy magazynek jest pewnie utrzymywany w gnieździe magazynka przez zatrzask magazynka.

W przypadku naprawy/wymiany części mającej wpływ na współdziałanie mechanizmów lub celność broni należy dokonać w ramach obsługiwania OO – 1 przystrzelenia broni na współdziałanie mechanizmów (co najmniej czterem sztukami amunicji) oraz w razie potrzeby przystrzelenia na celność broni i regulacji przyrządów celowniczych.

W sytuacji stwierdzenia uszkodzenia któregośkolwiek elementu czy zespołu pistoletu w czasie przeglądu należy dokonać jego wymiany zgodnie z aktualną *Instrukcją naprawy pistoletu P99*.

Wykonanie obsługiwania OO – 1 broni odnotowuje się w indywidualnej dokumentacji eksploatacyjnej broni.

3.3. Obsługa okresowa nr 2 (OO – 2)

Obsługę okresową OO – 2 wykonują warsztaty uzbrojenia komend wojewódzkich, Komendy Stołecznej, Wyższej Szkoły Policji w Szczytnie oraz szkół policji. W przypadku braku odpowiedniego zaplecza obsługowo-naprawczego obsługę okresową OO – 2 wykonuje warsztat naprawy sprzętu uzbrojenia Centralnej Składnicy Uzbrojenia Wydziału Zaopatrzenia Komendy Stołecznej Policji lub uprawnione podmioty gospodarcze.

Obsługiwanie OO – 2 wykonuje się:

- po oddaniu ok. 10000 strzałów jednak nie rzadziej niż raz na sześć lat,
- w przypadku uszkodzeń broni, których usunięcie wykracza poza zakres obsługiwać technicznych OB i OO – 1.

Zakres obsługiwanian OO – 2:

Obsługiwanie OO – 2 obejmuje czynności wykonywane podczas OB i OO – 1.

W celu dokładnego określenia sprawności pistoletu w ramach obsługiwanian OO – 2 wykonuje się całkowite rozłożenie broni, umożliwiające dokonanie pełnej weryfikacji technicznej części i wykrycie uszkodzeń oraz uzupełnienie w razie potrzeby powłok ochronnych.

W ramach obsługiwanian OO – 2 należy dokonać przystrzelenia broni na współdziałanie mechanizmów i celność broni.

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia któregośkolwiek elementu czy zespołu broni w czasie przeglądu należy dokonać jego wymiany zgodnie z aktualną *Instrukcją naprawy pistoletu P99*.

Wykonanie obsługiwanian OO – 2 broni odnotowuje się w indywidualnej dokumentacji eksploatacyjnej broni.

3.4. Zasady konserwacji pistoletu

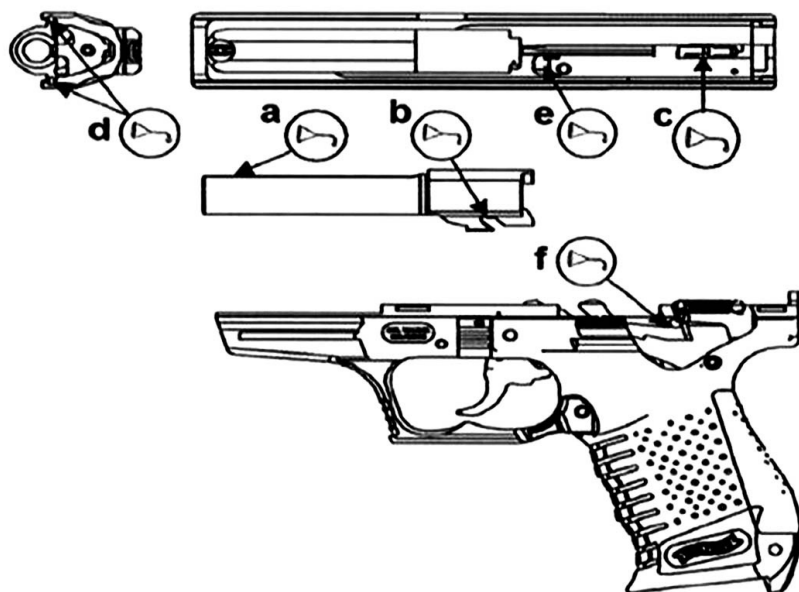
Do czyszczenia i konserwacji pistoletu nie wolno stosować środków czyszczących zawierających amoniak, alkalicznych środków czyszczących oraz innych środków mogących działać szkodliwie na powierzchnie pokryte lakierem.

Do konserwacji należy stosować środki konserwacyjne dobrej jakości (zgodnie z instrukcją producenta).

Należy zwracać uwagę na to aby nie oliwić wskazanych miejsc zbyt mocno. Przez zbyt dużą ilość oleju w pistolecie gromadzi się brud i osady prochowe. Może to wpływać ujemnie na jego działanie. Niedozwolone jest oliwienie otworu iglicy. Nigdy nie należy wprowadzać oleju przez otwór na grot iglicy w celu smarowania iglicy.

Należy przesmarować olejem lufę (a) i jej powierzchnie przylegania do wkładki przedniej (b) za pomocą nasączonej olejem szmatki. Należy używać tylko jednej kropli oleju na iglicę (c), na obydwie szyny prowadzące (d), na przednią blokadę

iglicy (e) jak również na kołek sterujący – dźwignię sterującą (f). Magazynek należy również lekko naoliwić.



Rys. 1. Pistolet Walther P99 AS częściowo rozłożony z zaznaczonymi punktami smarnymi

Rozdział 4.

Beretta APX

Producent pistoletu Beretta APX zaleca użycie następujących narzędzi do obsługiwania:

- młotek 114 g,
- młotek 228 g,
- wybijak 1,5 mm,
- wybijak 2,4 mm,
- wybijak 3,2 mm,
- wybijak 4 mm,
- wybijak 4,75 mm,
- wybijak 6,3 mm,
- wybijak 7,9 mm.

4.1. Obsługa przed użyciem

Producent zaleca aby przed użyciem broni użytkownik sprawdził działanie i stan poszczególnych mechanizmów i części:

- sprawdzić czy broń nie jest załadowna,
- sprawdzić zatrzask magazynka – wypiąć, a następnie wpiąć magazynki do chwytu broni, sprawdzić czy jest pewnie utrzymywany w gnieździe (sprawdzić oba magazynki),
- sprawdzić dźwignie zatrzymania/zwalniania zamka – zatrzymać zamek w tylnym położeniu:
 - za pomocą pustego magazynka – sprawdzenie czy donośnik unosi dźwignie zatrzymania/zwalniania zamka,
 - unosząc kciukiem dźwignię zatrzymania/zwalniania zamka zatrzymać zamek w tylnym położeniu – sprawdzić działanie dźwigni z prawej i lewej strony broni,
- rozłożyć częściowo broń:

- sprawdzić drożność lufy – upewnić się czy nie ma zatorów w komorze naboju oraz przewodzie lufy,
- złożyć broń.

4.2. Obsługa po użyciu

Producent zaleca aby po użyciu broni użytkownik wykonał następujące czynności:

- sprawdzić czy broń nie jest załadowana,
- wykonać wszystkie czynności opisane w podrozdziale 4.1. *Obsługa przed użyciem* za wyjątkiem złożenia broni,
- dokonać czyszczenia broni – używać jedynie powszechnie dostępnych środków czyszczących przeznaczonych do broni, oleju do broni i sprzętu do czyszczenia:
 - czyszczenie lufy – lufę czyścić lufę wyciorem od strony wylotu lufy, upewnić się czy szczotka wycioru przebędzie całą długość lufy zanim będzie wyciągana, jeżeli jest taka potrzeba użyć środka czyszczącego do broni, następnie osuszyć komorę naboju i przewód lufy za pomocą bawełnianej szmatki nałożonej na wycior aż szmatka będzie czysta, wyczyścić broń lufy za pomocą szmatki nasączonej olejem do broni, lekko nasmarować lufę z zewnątrz przed ponownym złożeniem,
 - czyszczenie zamka – zamek czyścić używając szmatki nasączonej olejem do broni ze szczególnym uwzględnieniem takich części jak: czółko zamka, wyciąg, prowadnice zamka, rygiel, w razie konieczności użyć nylonowej szczotki do czyszczenia, następnie osuszyć powierzchnie zamka czystą szmatką i lekko naoliwić prowadnice zamka, nie oliwić bezpośrednio iglicy, w trakcie smarowania nie dopuścić aby środek smary dostał się przez otwór iglicy w czółko zamka,
 - czyszczenie urządzenia powrotnego – lekko nasmarować zespół żerdzi olejem do broni, po intensywnym użytkowaniu można oczyścić urządzenie powrotne nylonową szczotką przed smarowaniem,
 - czyszczenie obudowy szkieletu szczałkowego (modułu spustowego) – przy użyciu lekko nasączonej olejem do broni szmatki wyczyścić okolicę dźwigni

iglicy, wyrzutnika i prowadnic zamka, jeżeli do konieczne użyć szczoteczki do czyszczenia, osuszyć części i lekko nasmarować prowadnice zamka,

- czyszczenie magazynka – upewnić się czy magazynek jest czysty oraz czy donośnik z łatwością przesuwa się w dół po naciśnięciu, wyczyścić wewnątrz magazynka za pomocą szmatki, nie zostawiaj oleju wewnątrz magazynka,
- złożyć broń i sprawdzić poprawność złożenia.

4.3. Obsługa co 400 strzałów lub co rok

Producent broni w instrukcji technicznej przewiduje po oddaniu 400 strzałów lub co rok następujące czynności, którą wykonuje zbrojmistrz:

- sprawdzić czy broń nie jest załadowana,
- rozłożyć broń:
 - wyczyścić lufę:
 - włożyć zwilżoną szczotkę olejem od strony wylotu lufy,
 - oczyścić dokładnie komorę nabojową i przewód lufy,
 - przepchnąć wycior przez całą lufę przed zmianą kierunku,
 - osuszać i czyścić komorę nabojową z przewodem lufy bawełnianymi szmatkami do momentu, aż szmatka będzie czysta,
 - brodę lufy oczyścić szmatką zwilżoną olejem,
 - prze złożeniem lufę z zewnątrz lekko nasmarować,
 - oczyścić zamek zwilżoną szmatką z olejem:
 - czółko zamka,
 - wyciąg,
 - prowadnice zamka,
 - oporę ryglową,
 - odporne zabrudzenia usuwać nylonową szczoteczka,
 - osuszyć zamek bawełnianą i lekko nasmarować prowadnice zamka,
 - urządzenie powrotne:
 - lekko nasmarować żerdź urządzenia powrotnego,

- po intensywnym strzelaniu najpierw oczyścić nylonową szczotką, a następnie nasmarować,
- obudowa szkieletu szczątkowego (modułu spustowego):
 - szmatką zwilżoną olejem przetrzeć dźwignię napinającą, wyrzutnik i szyny zamka, w razie potrzeby użyć szczoteczki,
 - wytrzeć szmatką i lekko nasmarować,
- magazynek:
 - rozłożyć i dokładnie oczyścić oraz sprawdzić czy swobodnie przesuwają się donośnik wewnątrz pudełka magazynka,
 - wytrzeć szmatką,
 - magazynka NIE należy smarować.
- dokonać przeglądu:
 - wzrokowo przejrzeć wszystkie części pod kątem uszkodzeń,
 - przejrzeć zamek:
 - sprawdzić działanie iglicy – używając wybijaka spróbować przesunąć iglicę (powinna zostać zablokowana przez blokadę),
 - sprawdzić blokadę iglicy – wcisnąć blokadę iglicy, jej szczyt powinien wystawać z powierzchni zamka i opaść natychmiast po ustaniu nacisku,
 - sprawdzić działanie iglicy i blokady iglicy – z wciśniętą blokadą ponownie spróbować przesunąć iglicę (iglica powinna przesunąć się z otworu czółka zamka), po zwolnieniu nacisku na blokadę, iglica powinna wrócić do wnętrza zamka,
 - sprawdzić działanie wyciągu – wybijakiem unieść pazur wyciągu, po zwolnieniu powinien energicznie wrócić na swoje miejsce,
 - sprawdzić działanie wskaźnika załadowania – podnieść wybijakiem, a następnie zwolniony powinien energicznie powrócić na swoje miejsce,
 - sprawdzić działanie urządzenia powrotne – sprawdzić żerdź oraz czy kołek nie uległ uszkodzeniu, a jeśli tak wymienić urządzenie powrotne,
 - sprawdzić drożność luf,

- sprawdzić działanie mechanizmów obudowy szkieletu szczątkowego (modułu spustowego):
 - unieść dźwignię zatrzymania/zwalniania zamka, sprawdzić czy występ współpracujący z donośnikiem nie jest obluzowany, a jeśli tak dociągnąć nakrętkę, sprawdzić czy ramiona dźwigni zatrzymania/zwolnienia zamka nie są uszkodzone,
 - ściągnąć język spustowy – sprawdź działanie dźwigni blokady iglicy oraz dźwigni napinającej, powinny się poruszyć,
 - nacisnąć i zwolnić dźwignię bezpiecznika spustowego – powinna energicznie wrócić na miejsce,
 - trzymając wciśnięty spust wybijakiem nacisnąć szynę spustową w dół, razem z nią powinna się poruszyć dźwignia blokady iglicy, po zwolnieniu szyna powinna energicznie wrócić na miejsce,
 - wybijakiem wcisnąć przycisk zwalniania iglicy *decocker*, dźwignia napinająca powinna się przesunąć w bok, po zwolnieniu nacisku powinna wrócić na miejsce,
 - sprawdzić czy sprężyna dźwigni napinającej jest prawidłowo zahaczona w wybranie tylnego kołka szkieletu szczątkowego,
- złożyć broń – sprawdzić działanie pistoletu.

4.4. Obsługa co 5000 strzałów lub co dwa lata

Producent broni w instrukcji technicznej przewiduje po oddaniu 5000 strzałów lub co dwa lata następujące czynności, którą wykonuje zbrojmistrz:

- sprawdzić czy broń nie jest załadowana,
- wykonać wszystkie czynności opisane w podrozdziale 4.3. Obsługa co 400 strzałów lub co rok,
- rozłożyć magazynki:
 - dokonać czyszczenia elementów – w razie znacznego zabrudzenia czyścić miękkim pędzlem zwilżonym rozpuszczalnikiem, wewnątrz pudełka wytrzeć

do sucha, nie smarować magazynka, szmatką bawełnianą wytrzeć do sucha sprężynę, zatrząsk dna, lekko nasmarować wyłącznie zewnętrzne powierzchnie pudełka magazynka,

- dokonać sprawdzenia nadmiernego zużycia lub deformacji szczęk, donośnika lub pudełka magazynka,
 - złożyć magazynki – sprawdzić działanie magazynków,
- zdemontować szkielet szczątkowy (moduł spustowy) z obudowy:
- rozłożyć szkielet szczątkowy (moduł spustowy):
 - wyczyścić rozłożone elementy – czyścić miękką szmatką/pędzelkiem zwilżonym rozpuszczalnikiem do osadów, z nagaru, zwłaszcza rejon prowadnic zamka, wkład ryglowy, dźwignię napinającą i dźwignię blokady iglicy,
 - przejrzeć wkład ryglowy, czy nie ma uszkodzeń od brody lufy,
 - przejrzeć dźwignię zatrzymania/zwalniania zamka czy nie ma pęknięć
 - nie smarować nadmiernie – olej przyciąga brud i pył,
 - zdemontować ustalacz nakładki chwytu,
 - zdemontować przycisk zatrząsku magazynka,
 - przejrzeć obudowę szkieletu szczątkowego (modułu spustowego) w poszukiwaniu uszkodzeń, zwłaszcza w rejonie służącym jako zderzak zamka,
- zamontować ww. części do obudowy szkieletu szczątkowego (modułu spustowego), a następnie sprawdzić działanie mechanizmów:
- unieść dźwignię zatrzymania/zwalniania zamka – powinna energicznie powrócić na miejsce,
 - ściągnąć i zwolnić bezpiecznik spustowy – powinien energicznie powrócić do położenia wyjściowego,
 - trzymając wyciśnięty język spustowy, wybijakiem wcisnąć szynę spustową w dół, zwolniona szyna powinna energicznie wrócić na swoje miejsce wraz z dźwignią napinającą, po zwolnieniu nacisku na język spustowy szyna spustowa powinna się energicznie unieść,

- wcisnąć przycisk zwalniający napiętą iglicę – dźwignia napinająca powinna się przesunąć w bok, po zwolnieniu przycisku powinna ona wrócić do pierwotnego położenia,
- zdemontować z zamka:
 - sprężynę uderzeniową,
 - iglicę,
 - sprężynę odbojową iglicy,
 - oś wyciągu,
 - sprężynę wyciągu,
 - popychacz wyciągu,
 - wyciąg,
 - blokadę iglicy,
 - sprężynę blokady iglicy,
 - wskaźnik obecności naboju/łuski w komorze nabojoyej rozkładać wyłącznie w celu wymiany,
 - dokonać czyszczenia zwilżoną szmatką rozpuszczalnikiem do czyszczenia broni:
 - czółko zamka,
 - szczelinę wyciągu,
 - otwór iglicy – nie pozostawiać rozpuszczalnika ani oleju w otworze iglicy, nie smarować iglicy, nie wpuszczać oleju do otworu iglicy podczas smarowania,
 - prowadnice zamka,
 - oporę ryglową,
 - w razie silnego zabrudzenia użyć nylonowej szczoteczki,
 - osuszyć czystą szmatką i lekko nasmarować prowadnice zamka,
- zamontować ww. części w zamku broni:
 - sprawdzić poprawność ułożenia popychacza wyciągu,
 - sprawdzić działanie iglicy i blokady iglicy – nacisnąć wybijakiem iglicę, powinna pozostać nieruchoma, następnie wcisnąć blokadę iglicy, jej szczyt powinien się pokazać ponad powierzchnię zamka, po czym wrócić zlicowana z zamkiem

po zwolnieniu nacisku, po kolejnym wciśnięciu blokady, nacisk na iglicę powinien przesunąć ją w przód, a jej grot powinien się wysunąć z czołka zamka, po zwolnieniu nacisku na blokadę i iglicę, ta ostatnia powinna wrócić na miejsce.

4.5. Obsługa co 10000 strzałów lub pięć lat

Producent broni w instrukcji technicznej przewiduje po oddaniu 5000 strzałów lub co dwa lata następujące czynności, którą wykonuje autoryzowany rusznikarz:

- sprawdzić czy broń nie jest załadowana,
- wykonać wszystkie czynności opisane w podrozdziałach: 4.3. Obsługa co 400 strzałów lub co rok oraz 4.4. Obsługa co 5000 strzałów lub co dwa lata,
- wymienić części wymienione w podrozdziale 4.6.

4.6. Części do wymiany po 10000 i 30000 strzałów

Producent zaleca po oddaniu 10000 i 30000 strzałów wymienić następujące części:

- dźwignie zwalniania zamka,
- wkład ryglowy,
- urządzenie powrotne,
- sprężyna uderzeniowa.

4.7. Części do wymiany po 20000 i 40000 strzałów

Producent zaleca po oddaniu 20000 i 40000 strzałów wymienić następujące części:

- dźwignie zwalniania zamka,
- wkład ryglowy,
- urządzenie powrotne,
- sprężyna uderzeniowa,
- wyciąg,
- oś spustu,
- oś dźwigni napinającej/zwalniacz iglicy,
- iglica,

- dźwignia napinająca,
- sprężyna spustu,
- sprężyna dźwigni napinającej,
- sprężyna wyciągu,
- sprężyna bezpiecznika spustowego,
- sprężyna szyny spustowej,
- sprężyna powrotna iglicy,
- sprężyna blokady iglicy,
- sprężyna wskaźnika załadowania,
- oś wskaźnika załadowania,
- sprężyna zatrzasku magazynka.

Rozdział 5.

REX zero 1 CP

Słoweński producent broni w podręczniku rusznikarza wskazuje, że do rozkładania lub składania pistoletu REX zero 1 CP przez użytkownika nie są wymagane żadne narzędzia. Jednakże do całkowitego rozłożenia i złożenia broni wskazane są odpowiednie narzędzia:

- wybijak 1,6 mm,
- wybijak 2 mm,
- wybijak 3 mm,
- wybijak 4 mm,
- mały młotek (najlepiej mosiężny),
- narzędzie do wyjmowania wyciągu,
- mały śrubokręt płaski,
- śrubokręt płaski,
- narzędzie do wyrównywania sprężyn (najlepiej mosiężne),
- narzędzie do ściskania sprężyn lub szczypce,
- wąskie szczypce,
- haczyk dentystyczny, ostro zakończony,
- imadło.

5.1. Czyszczenie kompleksowe

Czyszczenie kompleksowe (czyszczenie szczegółowe) jest przeprowadzane po oddaniu 500 strzałów lub kiedy pistolet został wystawiony na działanie lub zanurzony w piasku, wodzie (w szczególności słonej) lub innych zanieczyszczeniach. Czynności czyszczenia należy wykonać:

- czyszczenie zwyczajne:
 - rozładuj pistolet,

- rozłożyć broń,
- wyczyścić wszystkie dostępne obszary szmatką nasączoną niewielką ilością środka czyszczącego,
- czyszczenie lufy – nigdy nie używać szczotek ze stali nierdzewnej ponieważ mogą zarysować przewód lufy lub uszkodzić jej koronę co prowadzi do utraty celności:
 - nasączyć szczotkę brązową lub nylonową środkiem czyszczącym i przepchnij ją przez przewód lufy od komory nabojoyej do wylotu jeden lub dwa razy, najlepiej zawsze w tym samym kierunku,
 - po naniesieniu środka czyszczącego, odłóż lufę na czas czyszczenia zamka i szkieletu,
 - po pozostawieniu nasączonej lufy na 5-10 minut, po czym przepchnij szczotkę brązową lub nylonową przez lufę od komory nabojoyej do wylotu lufy przynajmniej pięć razy, najlepiej w jedną stronę aby usunąć nagar,
 - użyć uchwyty do ścierek do przepchnięcia ścierek czyszczących przez lufę od komory nabojoyej do wylotu celem usunięcia nagaru lub środka czyszczącego, wymieniać ściereki do momentu, aż po przejściu przez lufę będą czyste,
 - nawilżyć wycior bawełniany smarem i przepchnij go przez lufę celem nasmarowania jej – nadmierne nasmarowanie przewodu lufy może skutkować niebezpiecznym wzrostem ciśnienia podczas strzału i należy go unikać,
 - wytrzeć lufę z zewnątrz szczotką nylonową oraz szmatką nasączoną środkiem czyszczącym w celu usunięcia nagaru,
- czyszczenie zamka:
 - delikatnie wyczyścić wszystkie powierzchnie wewnątrz zamka za pomocą szczotki nylonowej nasączonej środkiem czyszczącym,
 - usunąć wszelkie zabrudzenia z wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni zamka używając szmatki,
- czyszczenie zespołu sprężyny powrotnej:

- usunąć zabrudzenia używając środka czyszczącego i szczotki nylonowej lub szmatki,
- czyszczenie szkieletu:
 - wyszorować wszystkie widoczne powierzchnie wewnętrzne, na których osadził się nagar za pomocą szczotki nylonowej nasączonej środkiem czyszczącym,
 - używać szmatki i ścierek czyszczących, usunąć nagar z dostępnych miejsc wewnątrz oraz wszelkich powierzchni zewnętrznych szkieletu,
- czyszczenie magazynka:
 - wyszorować donośnik magazynka oraz szyny prowadzące, używając szczotki nylonowej nasączonej środkiem czyszczącym,
 - używając szmatki usunąć nagar z zewnątrz powierzchni magazynka,
- nasmarować pistolet,
- złożyć pistolet,
- sprawdzić poprawność złożenia pistoletu,
- czyszczenie kompleksowe (szczegółowe):
 - wykonać wszystkie korki jak przy czyszczeniu zwykłym oraz dodatkowo:
 - rozłożyć i wyczyścić magazynki,
 - wszystkie części powinny być wypłukane lub zanurzone w środku czyszczącym i dobrze wyszorowane szczotką nylonową, należy użyć sprężonego powietrza do usunięcia nagaru i wysuszenia wszystkich części,
 - nasmarować pistolet,
 - złożyć magazynki oraz pistolet,
 - przeprowadzić sprawdzenie działania broni.



Fot. 5. Obszary w pistolecie REX zero 1 CP przeznaczone do nasmarowania

Rozdział 6.

Inne jednostki broni palnej

W sytuacji, gdy dana jednostka broni palnej, np. P-64, P-83, nie posiada indywidualnych zaleceń co do przeglądów i konserwacji, wykonuje się w praktyce czynności wskazane w wojskowych przewodnikach technologicznych.

6.1. Przegląd techniczny broni strzeleckiej

Przeglądu technicznego broni dokonuje się w celu sprawdzenia i określenia:

- stanu technicznego, utrzymania i przydatności do użytku bojowego,
- jakości i terminowości napraw,
- prawidłowości zasad obsługiwań technicznych,
- prawidłowości przechowywania i zabezpieczenia przed korozją,
- prawidłowości i aktualności prowadzenia dokumentacji,
- zgodności stanu broni z ewidencją.

6.2. Charakterystyka systemu obsługiwań technicznych broni

System obsługiwań technicznych broni strzeleckiej:

- obsługa bieżąca (OB):
 - w czasie przygotowania do strzelania,
 - po zakończeniu strzelania,
 - bezpośrednio po strzelaniu nabojami ćwiczebnymi lub bojowymi,
 - każdorazowo podczas przerw w służbie, podczas szkoleń,
 - raz w tygodniu, gdy broń nie była użytkowana,
- obsługa okresowa (OO – 1):
 - po dostarczeniu broni do jednostki,
 - po zajęciach szkoleniowych w terenie, połączonych ze strzelaniem,

- po użytkowaniu broni w czasie opadów atmosferycznych i znacznym zanieczyszczeniu,
 - raz w roku,
- obsługa okresowa (00 – 2):
- w miarę potrzeb w zależności od intensywności użytkowania na podstawie wyników poprzednich przeglądów,
 - co trzy lata.

6.3. Czynności przeglądu technicznego broni

Czynności przygotowawcze:

- sprawdzić dokumentację broni (kartę broni, książkę broni) – dokumentacja broni nie powinna być zniszczona, wszystkie wpisy powinny być czytelne i odzwierciedlać przebieg użytkowania oraz aktualny stan techniczny broni,
- sprawdzić czy broń nie jest załadowana,
- oczyścić i odkonserwować broń w stanie złożonym,
- sprawdzić zestaw indywidualny (jednostkowy) broni – zestaw indywidualny powinien być zgodny z wykazem i sprawny technicznie, elementy uszkodzone wymienić, braki uzupełnić.

Przeгляд techniczny broni w stanie złożonym:

- przegląd zewnętrzny broni – części metalowe broni powinny być bez korozji, zanieczyszczeń, zadziorów, zbić, wykruszeń i wgnieceń, części drewniane i z tworzyw sztucznych bez pęknięć, wykruszeń i innych uszkodzeń, dopuszczalne jest nieznaczne starcia powłoki ochronnej jeśli w istotny sposób nie wpływają na wygląd zewnętrzny broni,
- sprawdzić mocowanie części i mechanizmów – połączenie części i mechanizmów musi być pewne, odłączanie części i elementów zamocowanych powinno być możliwe po wykonaniu czynności przewidzianych z instrukcją, niedopuszczalne jest samoczynne przestawienie się części łączących lub wypadanie ich,

- przegląd przyrządów celowniczych – niedopuszczalne są zbiaćcia, zadziory, nadmierne błyszczenie się przyrządów celowniczych,
- przegląd zespołu przesuwnego – suwadło z zamkiem (zamek) powinny dawać się swobodnie przesuwac do tyłu bez zatarć i zacięć, odczuwalny powinien być tylko opór sprężyny powrotnej, po zwolnieniu zespół przesuwny powinien energicznie wrócić do poprzedniego, skrajnego położenia,
- przegląd mechanizmów:
 - zasilania:
 - przegląd - pudełko magazynka bez pęknięć i wgnieceń, donośnik płynnie przesuwa się w pudełku magazynka, po zwolnieniu nacisku energicznie przesuwa się w swoje skrajne, górne położenie, niedopuszczalne jest zatrzymywanie, zakleszczenie donośnika w pośrednim położeniu,
 - utrzymywanie się magazynka – dołączenie magazynka do komory zamkowej (szkieletu) powinno być swobodne, magazynek musi pewnie utrzymywać się na zatrzasku, niedopuszczalne jest samoczynne odłączenie się magazynka od broni oraz zaczepianie, tarcie o elementy zespołu przesuwnego,
 - działanie mechanizmów donośnika i dosyłacza – podczas przesuwania się zamka do przodu, dosyłacz zamka powinien wysunąć nabój z magazynka i wprowadzić go do komory nabojoyej, kolejny nabój powinien zostać energicznie dociśnięty do góry – do oparcia o dolną płaszczyznę zamka (suwadła), niedopuszczalne jest gubienie naboji,
 - wyciągu – w czasie energicznego ruchu zamka (suwadła) do tyłu, nabój powinien zostać wyciągnięty z komory nabojoyej, niedopuszczalne jest przechwytywanie naboju przez komorę nabojoyą lub przedwczesne wypadanie z czołka zamka,
 - wyrzutnika – w czasie energicznego ruchu zamka (suwadła) do tyłu, wyciągnięty nabój powinien być energicznie wyrzucony na zewnątrz, niedopuszczalne jest przetrzymywanie naboju przez wyciąg lub przechwytywanie naboju przez komorę zamkową.

UWAGA! Kategorycznie zabrania się sprawdzania działania broni przy użyciu amunicji bojowej i ćwiczebnej (ślepej)!

- przegląd mechanizmu spustowo-uderzeniowego:
 - osadzenie osi i kołków – niedopuszczalne jest wysuwanie się, wypadanie osi i kołków pod naciskiem wybijaka,
 - zabezpieczenie broni – powinno być możliwe gdy kurek, suwadło-zamek jest zwolniony lub napięty, niedopuszczalne jest samoczynne przestawienie się bezpiecznika, powinien pewnie utrzymywać się w zadanym położeniu, w zabezpieczonej broni iglica musi być pewnie zablokowana w tylnym położeniu, opieranie się kurka o iglicę jest niedopuszczalne,
 - utrzymanie się w położeniu napiętym – niedopuszczalne jest samoczynne opadanie kurka, suwadła-zamka do przedniego położenia, odciągnięty dynamicznie kurek, suwadło-zamek powinien pewnie utrzymywać się na zaczepie (dźwigni).

W celu dokonania przeglądu technicznego broni w stanie rozłożonym należy w pierwszej kolejności dokonać przeglądu broni rozłożonej częściowo, a następnie rozłożonej całkowicie (tylko w czasie 00 – 2). Czynności:

- sprawdzić zgodności numeracji części – wszystkie numery na lufie, suwadle, zamku, mechanizmie powrotnym, pokrywaniu komory zamkowej, magazynkach (dot. magazynków numerowanych) muszą być zgodne z numerami na komorze zamkowej, szkielecie,
- przegląd komory zamkowej (szkieletu) i mechanizmu spustowo-uderzeniowego – niedopuszczalne są wgniecenia, pęknięcia i zadziory na komorze zamkowej (szkielecie), niedopuszczalne są zbiać, zadziory, pęknięcia i wykruszenia na elementach mechanizmu spustowo-uderzeniowego, spustowego,
- przegląd zespołu przesuwnego – niedopuszczalne są zbiać, zadziory, pęknięcia i wykruszenia na suwadle i jego elementach oraz zamku i jego elementach,
- przegląd lufy – niedopuszczalne są zbiać wylotu lufy, zaokrąglenia lub wykruszenia krawędzi pół gwintu i zużycie przewodu lufy w polach, odpryski chromu, wżery,

siatka pęknięć na polach, rozdęcia wewnętrzne, rozdęcia z widocznym z zewnątrz wypukleniem, wgniecenia przechodzące w wypukłość do wewnątrz, pęknięcia lub zgięcia lufy, w komorze nabojoyej niedopuszczalne są odpryski chromu, wżery, ślady korozji, zbitcia komory nabojoyej, niedopuszczalny jest jakikolwiek luz lufy (P-64 i P-83),

- przegląd mechanizmu powrotnego – niedopuszczalne są zgięcia i pęknięcia sprężyny powrotnej oraz zgięcia, wgniecenia, zbitcia na prowadnicach-żerdziach,
- przegląd magazynków – niedopuszczalne są pęknięcia i wgniecenia magazynków,
- składanie broni – wszystkie czynności należy wykonać zgodnie z instrukcją budowy i użytkowania broni,
- konserwacja broni – konserwację przeprowadzić zgodnie z instrukcją,
- sprawdzenie prawidłowości złożenia oraz współdziałanie części i zespołów,
- wypełnienie dokumentacji – osoba odpowiedzialna za przeprowadzone obsługiwanie techniczne dokonuje czytelnego wpisu o przeprowadzeniu OO – 2, ewentualnych naprawach, stanie technicznym lufy, w dokumentacji wszystkie wpisy powinny być potwierdzone własnoręcznym podpisem osoby odpowiedzialnej.

Bibliografia

Akty prawne:

- Zarządzenie nr 53 Komendanta Głównego Policji z dnia 25 września 2018 r. w sprawie gospodarowania uzbrojeniem i sprzętem techniczno-bojowym w Policji (Dz.Urz.KGP poz. 101 z późn. zm.)

Literatura:

- *Instrukcja Techniczna Pistoletu Beretta APX*, 2019.
- *REX zero 1 Podręcznik Rusznikarza*, AREX.
- *Przewodnik Technologiczny w zakresie obsługi technicznego pistoletu Walther P99 AS*, Komenda Główna Policji, Warszawa 2018.
- Rychert Z., *Kompendium Wiedzy z Eksploatacji Broni Strzeleckiej*, Olsztyn 1996.

Zakład Wyszkożenia Specjalnego

podinsp. Krzysztof Fojcik
kom. Adam Hetman
asp. Witold Pietrzyk

Szkoła Policji w Katowicach
ul. gen. Jankego 276
40-684 Katowice-Piotrowice
www.katowice.szkolapolicji.gov.pl

