

# **Pistolet maszynowy Brügger & Thomet APC9 Pro G**





**nadkom. Tomasz Głuchowski**  
**asp. Damian Bajon**  
**asp. Witold Pietrzyk**

Zakład Wyszkożenia Specjalnego

# **Pistolet maszynowy Brügger & Thomet APC9 Pro G**



Katowice 2025

Nadzór merytoryczny:  
mł. insp. Tomasz Stechnij

Redakcja, korekta, skład:  
Paweł Mięsiak

© Szkoła Policji w Katowicach, Katowice 2025, pewne prawa zastrzeżone.

Niniejsza publikacja w całości stanowi materiał dydaktyczny Szkoły Policji w Katowicach.  
Publikacja dostępna jest na licencji:  
Creative Commons – Uznanie autorstwa – Użycie niekomercyjne – Na tych samych warunkach (CC-BY-NC-SA) 4.0 Polska.

Postanowienia licencji są dostępne pod adresem:  
<https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/legalcode.pl>

# Spis treści

---

<b>Wstęp</b> .....	4
<b>1. Ogólne zasady bezpieczeństwa przy posługiwaniu się bronią palną</b> .....	5
<b>2. Dane taktyczno-techniczne</b> .....	6
<b>3. Przeznaczenie i zasada działania</b> .....	7
<b>4. Podstawowe elementy pistoletu maszynowego</b> .....	10
4.1. Komora zamkowa .....	11
4.2. Komora spustowa.....	15
4.3. Zamek i sprężyna powrotna .....	18
4.4. Kolba .....	19
4.5. Magazynek .....	20
<b>5. Rozkładanie i składanie pistoletu maszynowego</b> .....	21
5.1. Częściowe rozkładanie pistoletu maszynowego B&T APC9 Pro G.....	22
5.2. Czyszczenie i inspekcja .....	29
5.3. Składanie pistoletu maszynowego po częściowym rozłożeniu.....	30
<b>6. Informacje dodatkowe</b> .....	32
<b>7. Części składowe pistoletu maszynowego B&amp;T APC9 Pro G</b> .....	34
<b>Bibliografia</b> .....	37

Niniejsze opracowanie jest skierowane przede wszystkim dla słuchaczy szkolenia zawodowego podstawowego poznających dopiero elementy budowy i zasady działania broni palnej. Jednak publikacja może zainteresować doświadczonych funkcjonariuszy, uczestników kursów specjalistycznych, jak również inne osoby zainteresowane problematyką broni palnej.

Producent broni palnej B&T (Brügger & Thomet) powstał w maju 1991 r. w szwajcarskim mieście Thun. Pistolet maszynowy APC9 Pro został zaprezentowany w 2011 r. na paryskiej wystawie *Milipol*. Broń jest produkowana w dwóch kalibrach 9 mm oraz 45 ACP – przeznaczony na rynek Stanów Zjednoczonych. Przed Policją szwajcarski pistolet maszynowy został zakupiony przez Poczta Polską w roku 2017 dla swojego pionu ochrony. Dowództwo ds. testów i oceny US Army w centrum testowym mieszczącym się w Aberdeen wykonało szereg badań nad pistoletem maszynowym APC9. Testy wykazały, że szwajcarska broń wykazała się bardzo dobrym skupieniem przestrzelin na odległości 35 m oraz wystąpiło jedno zacięcie na oddanych 1 000 strzałów. Pistolet maszynowy APC9 zarekomendowano, aby zastąpił wszystkie pistolety maszynowe MP5 w magazynach US Army.

## Rozdział 1.

# Ogólne zasady bezpieczeństwa przy posługiwaniu się bronią palną

---

- Traktuj każdą broń jak naładowaną, sprawną i gotową do strzału!
- Kieruj lufę w bezpiecznym kierunku!
- Nie kładź palca na spuście, jeżeli nie chcesz strzelać!
- Noś broń zabezpieczoną!
- Nie baw się bronią!
- Trenuj „na sucho” tylko w bezpiecznym miejscu!
- Nie pozostawiaj broni bez nadzoru!
- Nie przechowuj załadowanej broni!
- Nie przekazuj załadowanej broni!
- Utrzymuj broń w czystości i dobrym stanie technicznym!
- Uważaj czym ładujesz broń!
- Nie mieszaj prochu z alkoholem!
- Nie powstrzymuj się przed upominaniem osób nie przestrzegających zasad bezpieczeństwa w obchodzeniu się z bronią!
- Nie dokonuj we własnym zakresie napraw bądź przeróbek broni palnej!
- Ucz się udzielania pierwszej pomocy!

## Rozdział 2.

# Dane taktyczno-techniczne

---

### Specyfikacja:

Kaliber	9 mm
Nabój	9x19 Parabellum
Zasada działania	odrzut zamka swobodnego
System ryglujący	masą bezwładności zamka
Mechanizm spustowo-uderzeniowy	pojedynczego działania (SA)
Pojemność magazynka	30 sztuk + 2

### Waga i wymiary:

Waga broni	2,8 kg
Długość całkowita	597 mm
Długość lufy	175 mm
Wysokość (bez magazynka)	215 mm
Szerokość	61 mm
Długość kolby	240 mm

### Pozostałe dane:

Gwintowanie lufy	6 bruzd prawoskrętnych
Skok gwintu lufy	250 mm
Szybkostrzelność teoretyczna	ok. 1080 strz./min.



## Rozdział 3.

# Przeznaczenie i zasada działania

---

B&T APC9 (Advanced Police Carbine 9 mm) Pro G jest to pistolet maszynowy podwójnego działania (strzela ogniem pojedynczym lub ciągłym) zasilany nabojami pistoletowymi 9x19 Parabellum. Działa na zasadzie odrzutu zamka swobodnego oraz rygluje się masą bezwładności zamka. Energia wystrzeliwanego pocisku wprawia w ruch zamek ku tyłowi.

Pazur wyciągu, zaczepiony o kryzę łuski wyciąga ją z komory nabojoyej, a następnie natrafia ona na wyrzutnik i zostaje wyrzucona przez okno ekstrakcji poza komorę zamkową. Jednocześnie w trakcie ruchu zamka w tył zostaje napięty kurek wewnętrzny oraz zostaje ściśnięta sprężyna powrotna, która spowalnia ruch zamka.

W końcowej fazie ruchu zamek hamuje, uderzając w amortyzator, a następnie ściśnięta sprężyna powrotna wprawia zamek w ruch do przodu, w trakcie którego zostaje pobrany nowy nabój z magazynka i załadowany do komory nabojoyej.

Po takim cyklu przeładowania pistolet maszynowy jest gotowy do kolejnego strzału. Może on zostać oddany poprzez ściągnięcie języka spustowego (ogień pojedynczy) lub dźwignia zwalnająca zrobi to automatycznie (ogień ciągły) do momentu odpuszczenia języka spustowego.

Broń posiada na górze komory zamkowej szynę montażową (*Picatinny*), na której jest zainstalowany celownik kolimatorowy Micro T-1 firmy *Aimpoint*. Wszystkie manipulatory do obsługi pistoletu maszynowego, takie jak: dźwignia przeładowania (napinacz), przycisk zatrasku magazynka, dźwignia zatrzymania/zwalniania zamka, dźwignia przełącznika rodzaju ognia są obustronne, co ułatwia korzystanie z broni strzelcom prawo- i leworęcznym. Po ostatnim strzale zamek zostaje w tylnym położeniu.



Fot. 1. Pistolet maszynowy B&T APC9 Pro G (lewy profil)



Fot. 2. Pistolet maszynowy B&T APC9 Pro G (prawy profil)

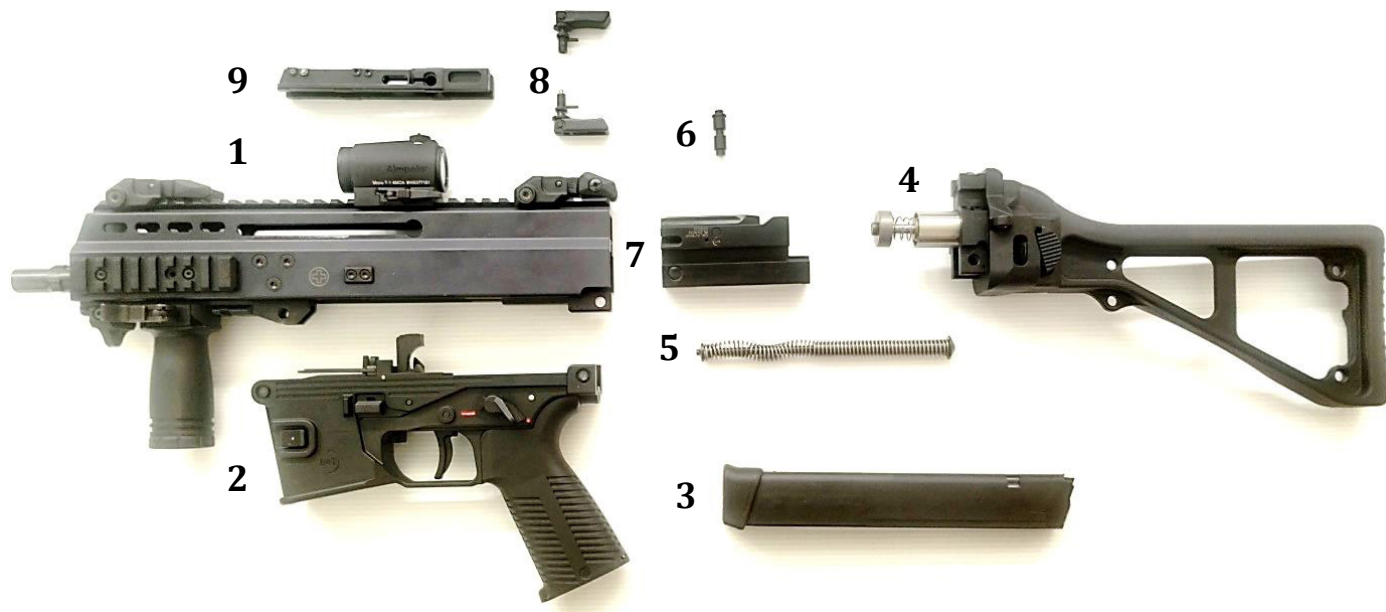


Fot. 3. Pistolet maszynowy B&T APC9 Pro G z kompletem magazynków i pasem nośnym

## Rozdział 4.

# Podstawowe elementy pistoletu maszynowego

---



Fot. 4. Pistolet maszynowy B&T APC9 Pro G rozłożony do czyszczenia: 1. komora zamkowa; 2. komora spustowa; 3. magazynek; 4. kolba z amortyzatorem; 5. sprężyna powrotna; 6. trzpień zabezpieczający zamek; 7. zamek; 8. dźwignie napinacza; 9. prowadnica napinaczy

#### 4.1. Komora zamkowa

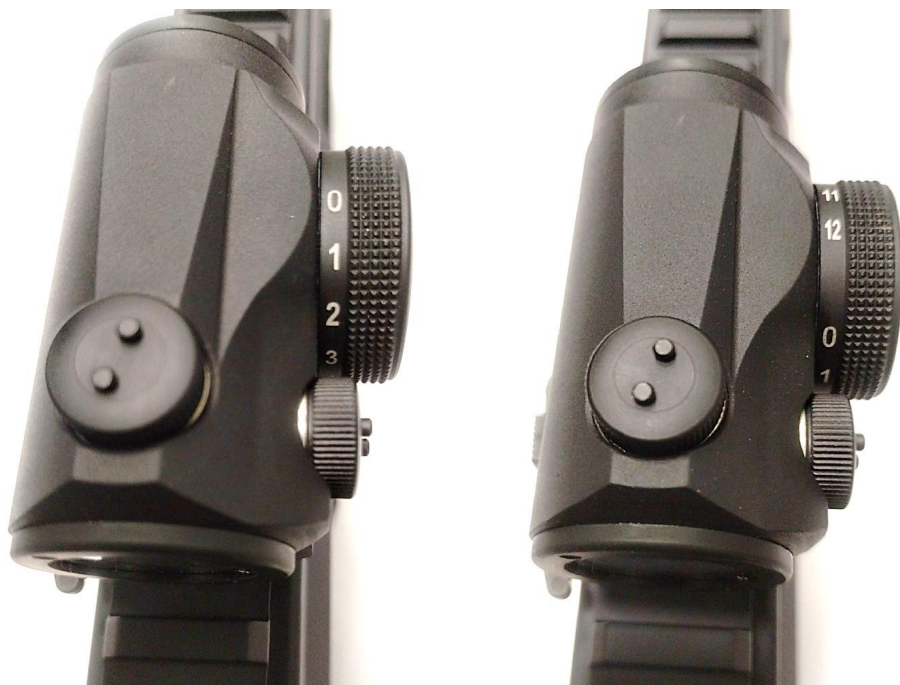
Wykonana z aluminium komora zamkowa łączy wszystkie podzespoły broni. Na całej długości górnej części znajduje się szyna montażowa *Picatinny*, na której znajdują się mechaniczne przyrządy celownicze półotwarte – muszka i nastawny, dwupołożeniowy przeziernik (do strzelań na bliższym i dalszym dystansie) oraz celownik optyczny w postaci kolimatora firmy *Aimpoint Micro T-1*.



Fot. 5. Mechaniczne przyrządy celownicze w prawym górnym rogu widoczne dwie nastawy przeziernika, na bliższe odległości – większy otwór, na dalsze odległości – mniejszy otwór



Fot. 6. Widok zainstalowanego kolimatora na szynie montażowej, z prawej strony widoczna czerwona kropka celownika



Fot. 7. Z prawej strony kolimatora widoczne pokrętko z wartościami 0 – wyłączony, i 12 – największy rozmiar kropki celownika

Podstawowym celownikiem, z którego korzysta strzelec jest kolimator jednakże w sytuacji jego awarii można wykorzystać mechaniczne przyrządy celownicze, które są złożone. W tym celu należy je rozłożyć, aby móc z nich korzystać. Problem jaki się nasuwa w takiej sytuacji jest taki, że kolimator jest zainstalowany za nisko i zasłania linię celowniczą muszki i przeziernika.





Fot. 8. Widoczny za nisko osadzony kolimator względem linii celowniczej (czerwona prosta) mechanicznych przyrządów celowniczych

Szyny montażowe zastosowano również w przedniej części komory zamkowej. Znajdują się one po bokach oraz na spodzie. Na dolnej szynie jest zainstalowany uchwyt pasa nośnego oraz chwyt przedni oznaczony przez producenta jako *QD krótki*.



Fot. 9. Z lewej strony widoczny uchwyt pasa nośnego oraz zamontowany chwyt przedni, z prawej strony sam chwyt

Z prawej strony komory zamkowej znajduje się okno wyrzutu (ekstrakcji) łuski lub naboju, wewnątrz jest umiejscowiony wyrzutnik. Nad oknem wyrzutu znajdują się podłużne wycięcia po obu stronach pistoletu maszynowego, w których są dźwignie

przeładowania (napinacze) – obustronna możliwość przeładowania broni ułatwia jej obsługę strzelcom prawo- i leworęcznym.



Fot. 10. Widoczne okno wyrzutu łuski lub naboju z zaznaczonym wyrzutnikiem, powyżej wycięcie i złożona dźwignia przeładowania (napinacz)

W środku komory zamkowej jest zainstalowana lufa o kalibrze 9 mm, która jest przykręcona za pomocą nakrętki, bez możliwości szybkiej wymiany znanej z innych pistoletów maszynowych takich jak np. PM-98 lub UZI, używanych przez polską Policję. Przed wylotem lufy znajduje się złącze tłumika systemu *3-Lug* (ang. uchwyt).



Fot. 11. Wylot lufy z widocznym złączem tłumika

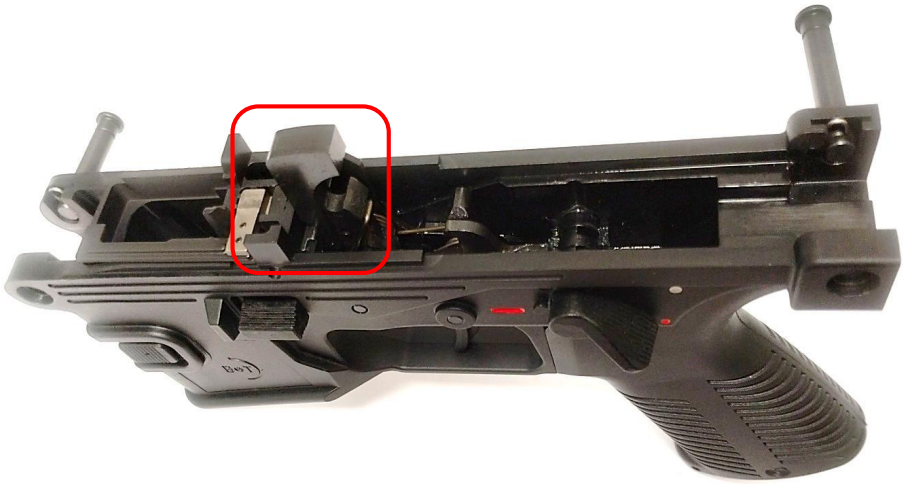


## 4.2. Komora spustowa

Wykonana z tworzywa sztucznego komora spustowa jest połączona z komorą zamkową dwoma trzpieniami znajdującymi się po bokach jej górnej części. Zawiera wewnątrz kurkowy mechanizm spustowo-uderzeniowy pojedynczego działania SA – *single action*. Po obu stronach komory znajdują się manipulatory, które ułatwiają korzystanie z broni strzelcom prawo- jak i leworęcznym, są to: zewnętrzny bezpiecznik połączony z funkcją zmiany rodzaju ognia (ogień pojedynczy i ciągły), przycisk zwalniania magazynka oraz dźwignia zwalniania/zatrzymania zamka. Język spustowy jest osłonięty kabłąkiem, który uniemożliwia przypadkowe ściągnięcie języka spustowego. Przed kabłąkiem znajduje się gniazdo magazynka przystosowane do podłączenia magazynka typu pudełkowego, dwurzędowego, prostego firmy *Glock*. W dolnej części chwytu pistoletowego znajduje się zasobnik.



Fot. 12. Widok komory spustowej z obu stron



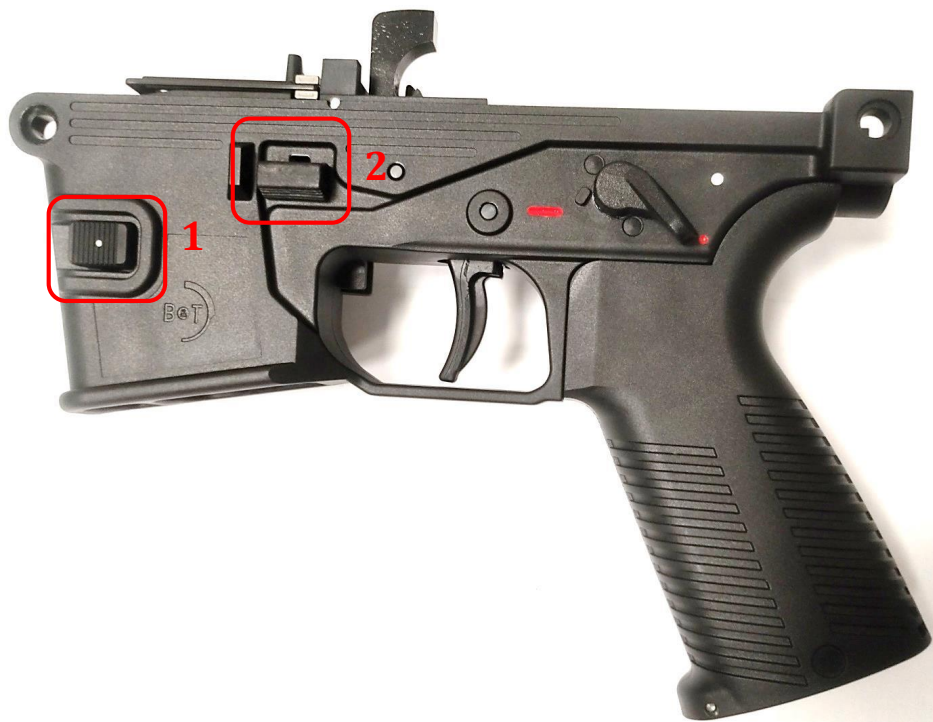
Fot. 13. Komora spustowa z zaznaczonym kurkiem



Fot. 14. Komora spustowa z przełącznikiem (bezpiecznikiem) rodzaju ognia, od lewej zabezpieczony – biała cecha, po środku ogień pojedynczy – czerwona cecha, po prawej ogień ciąży – podłużna, czerwona cecha



Fot. 15. Zasobnik chwytu pistoletowego, po prawej otwarty



Fot. 16. Komora spustowa z zaznaczonymi: przyciskiem zwolnienia magazynka (1) oraz dźwignią zatrzymania/zwalniania zamka (2)

### 4.3. Zamek i sprężyna powrotna

Funkcją zamka jest dostanie naboju do komory nabojoyej oraz zamknięcie i zaryglowanie przewodu lufy podczas strzału. Po oddaniu strzału umożliwia wyciągnięcie łuski (naboju, jeżeli chcemy rozładować broń) z komory nabojoyej za pomocą pazura wyciągu. Wewnątrz zamka znajduje się iglica odpowiedzialna za nakłucie spłonki w naboju.



Fot. 17. Widok zamka wraz z trzpieniem zabezpieczającym, po prawej zaznaczony pazur wyciągu i grot iglicy

Sprężyna powrotna jest odpowiedzialna za ruch zamka w przód po ustaniu działania gazów prochowych na zamek. Po wystrzale cofający się zamek ściska sprężynę nawleczoną na metalową żerdź, następnie rozprężająca się sprężyna nadaje mu ruch w kierunku komory nabojoyej.



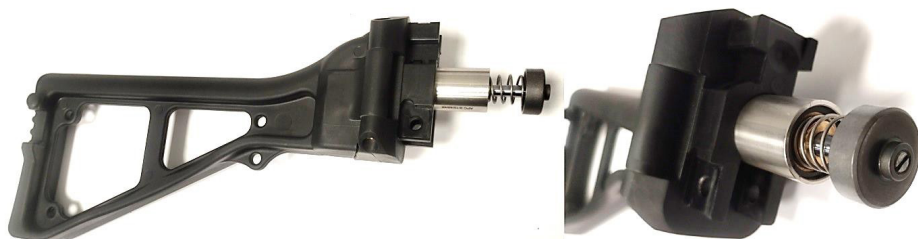
Fot. 18. Sprężyna powrotna

#### 4.4. Kolba

Wykonana z tworzywa sztucznego kolba składa się na prawą stronę pistoletu maszynowego. Przez producenta jest oznaczona jako standardowa ponieważ występują różne rodzaje kolb możliwych do zainstalowania. Przycisk zatrzasku kolby znajduje się po jej lewej stronie. W kolbie jest zainstalowany amortyzator, który osłabia odrzut i podrzut broni.



Fot. 19. Rozłożona kolba z zaznaczonym zatrzaskiem składania



Fot. 20. Zdemonstrowana kolba z widocznym amortyzatorem

## 4.5. Magazynek

Pistolet maszynowy B&T APC9 Pro G (litera *G* oznacza zastosowanie magazynka austriackiego producenta broni *Glock*) jest zasilany z dwurzędowych, prostych, pudełkowych magazynków firmy *Glock*. Standardowa pojemność magazynka wynosi 30 sztuk amunicji lecz w wyniku zastosowania powiększonego denka magazynka można doładować dodatkowe 2 sztuki nabojów. Ponieważ zastosowano magazzynek pistoletowy, konstrukcyjnie zwęża się on u góry, odwrotnie niż w pistolecie maszynowym *Glauberyt*, gdzie magazzynek jest jednakowej szerokości na całej swojej długości. Donośnik magazynka jest koloru czarnego, a na tylnej ściance pudełka magazynka zastosowano wskaźniki załadowania o wartościach od 5 do 30.

Jako ciekawostkę należy dodać, że pistolet maszynowy B&T APC9 Pro można przystosować na etapie produkcji do zasilania z magazynków innych producentów broni palnej, np. Walther lub SigSauer.



Fot. 21. Magazynek z widocznymi wskaźnikami załadowania, w prawym górnym rogu donośnik magazynka koloru czarnego poniżej powiększone denko magazynka oznaczone symbolem „+” (zaznaczone)

## Rozdział 5.

# Rozkładanie i składanie pistoletu maszynowego

---

Pistolet maszynowy B&T APC9 Pro G można rozłożyć częściowo lub całkowicie. Częściowo rozkłada się go do czyszczenia, konserwacji i przeglądu, a całkowicie – do czyszczenia w przypadku znacznego jego zabrudzenia, po ekspozycji na deszcz lub śnieg oraz do naprawy. Częste i nieuzasadnione rozkładanie pistoletu maszynowego jest zabronione ponieważ przyspiesza zużycie jego części i mechanizmów.

Broń należy rozkładać na stole, a w warunkach polowych na czystej podściółce. Części należy układać w kolejności rozkładania i obchodzić się z nimi ostrożnie. Nie należy kłaść poszczególnych części jedną na drugą ani stosować nadmiernej siły i uderzeń podczas rozkładania. Nauka rozkładania i składania broni bojowej jest dopuszczalna pod warunkiem szczególnie ostrożnego obchodzenia się z jej częściami.



## 5.1. Częściowe rozkładanie pistoletu maszynowego B&T APC9 Pro G

Aby prawidłowo rozłożyć broń należy:

- przyjąć kierunek bezpieczny,
- odłączyć magazynek,



Fot. 22.



- rozłożyć kolbę,



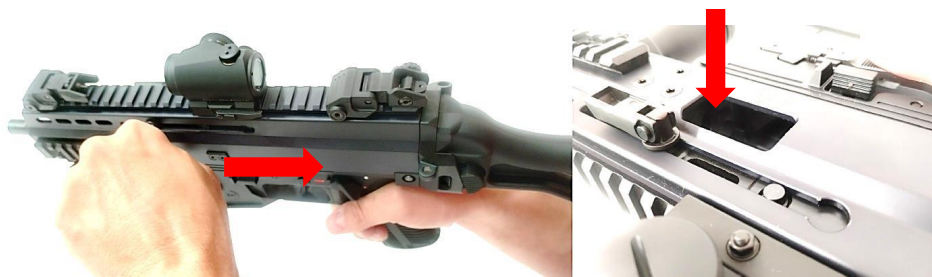
Fot. 23

- odbezpieczyć pistolet maszynowy na ogień pojedynczy,



Fot. 24

- odciągnąć napinacz i wzrokowo skontrolować stan komory nabojujowej,



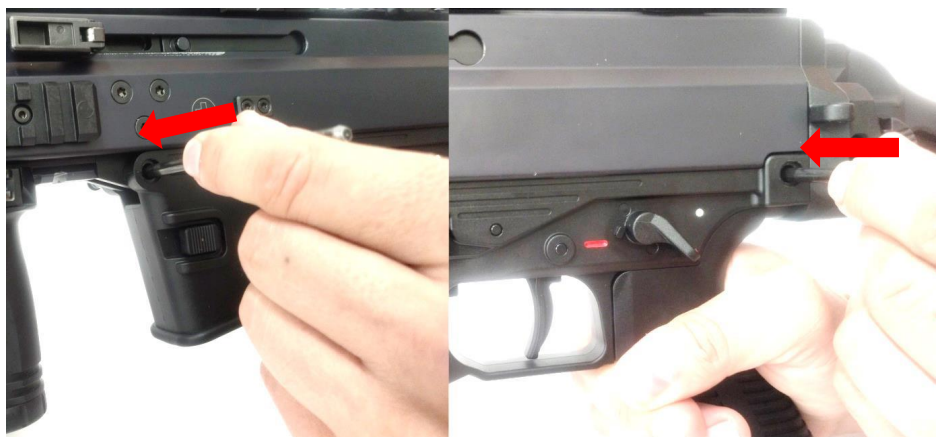
Fot. 25

- zwolnić napinacz i oddać strzał kontrolny w kierunku bezpiecznym,



Fot. 26

- wybić za pomocą narzędzia, np. wybijak, trzpienie montażowe od lewej do prawej strony, aż komora spustowa będzie rozłączona od komory zamkowej,



Fot. 27

- odłączyć komorę spustową ruchem w dół, UWAGA! Nie należy pociągać za język spustowy rozłożonego pistoletu maszynowego, ponieważ nadmiernie ściągnięcie języka spustowego i uderzenie kurka mogą uszkodzić komorę spustową,



Fot. 28

- chwycić kolbę i pociągnąć w dół, a następnie wyciągnąć do tyłu z komory zamkowej, UWAGA! Kolba powinna być rozłożona,



Fot. 29

- pociągnąć napinacz w tył, aż wysunie się sprężyna powrotna, a następnie wyciągnąć ją do tyłu z komory zamkowej,



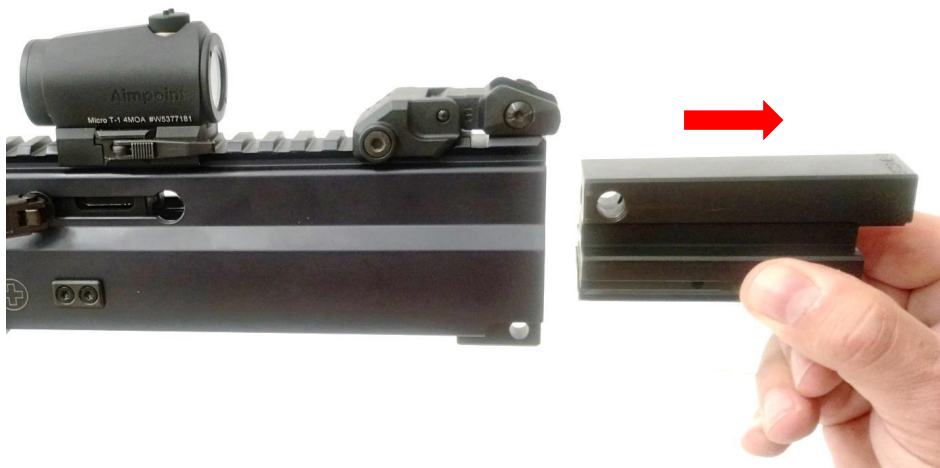
Fot. 30

- pociągnąć napinacz dalej ku tyłowi, aż trzpień zabezpieczający zamek zrówna się z wycięciem w komorze zamkowej, a następnie wyciągnąć trzpień zabezpieczający zamek z boku obudowy komory zamkowej,



Fot. 31

- wyciągnąć zamek z tyłu komory zamkowej,



Fot. 32



- ustawić napinacz, aż uchwyty zrównają się z wycięciem w komorze zamkowej, a następnie wyciągnąć oba napinacze na zewnątrz komory zamkowej,



Fot. 33

- przy użyciu np. wyciora wypchnąć prowadnicę napinacza do przodu komory zamkowej.



Fot. 34

## 5.2. Czyszczenie i inspekcja

Po każdorazowym użyciu broni zalecane jest jej czyszczenie i konserwacja za pomocą wycioru oraz substancji przeznaczonych do czyszczenia broni palnej nieniszczących powierzchni oksydowanych.

Pistolet maszynowy jest wykonany z materiałów odpornych na korozję ale dla niezawodnego jego działania należy zwrócić uwagę na utrzymanie go w czystości i odpowiednią konserwację. Po każdym strzelaniu należy częściowo rozłożyć pistolet maszynowy, a następnie usunąć osady prochowe i inne zanieczyszczenia, zwracając szczególną uwagę na przewód lufy.

Do czyszczenia i konserwacji należy używać odpowiednich przyborów, szczoteczek z miękkim włosiem oraz olejów i smarów stosowanych do konserwacji broni strzeleckiej. Po wyczyszczeniu pistoletu maszynowego należy zakonserwować wszystkie metalowe powierzchnie cienką warstwą płynu konserwującego.

Pistolet maszynowy należy czyścić:

- po ćwiczeniach, służbie i zajęciach bez strzelania,
- niezwłocznie po zakończeniu strzelania, bezpośrednio na strzelnicy – czyścimy i smarujemy przewód lufy oraz zamek, a następnie po powrocie ze strzelnicy czyścimy całą broń,
- jeżeli broń jest długotrwale przechowywana w magazynie, nie rzadziej niż raz w miesiącu.

Aby poprawnie wyczyścić pistolet maszynowy B&T APC9 Pro G należy postępować w następującej kolejności:

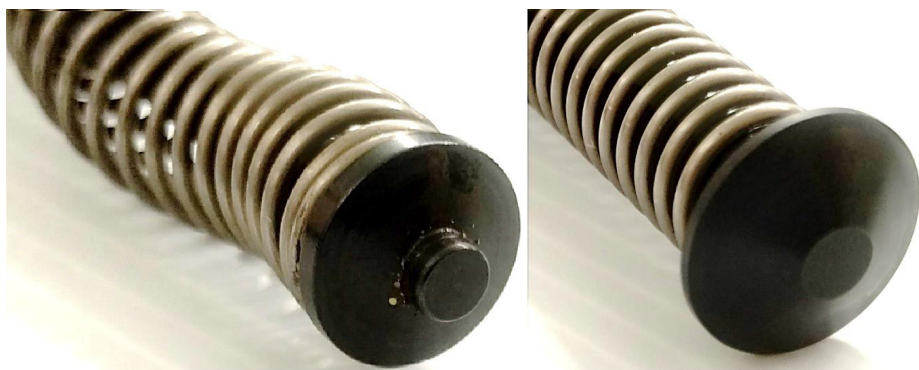
- wyczyścić lufę i komorę nabożową za pomocą wyciora i miedzianej szczotki – znajdują się w zestawie do czyszczenia,
- wyczyścić komorę zamkową oraz spustową za pomocą małej szczotki lub pędzla,
- przetrzeć wszystkie dostępne obszary szmatką nasączoną środkiem smarno-konserwującym,
- sprawdzić wzrokowo wszystkie dostępne części pod kątem pęknięć, deformacji lub innego nadmiernego zużycia,
- nasmarować wszystkie dostępne powierzchnie części metalowych warstwą środka smarno-konserwującego.

### **5.3. Składanie pistoletu maszynowego po częściowym rozłożeniu**

Aby poprawnie złożyć pistolet maszynowy B&T APC9 Pro G należy postępować w następujący sposób:

- wprowadzić od przodu prowadnicę napinacza do komory zamkowej,
- za pomocą narzędzia, np. wyciora, wepchnąć prowadnicę napinacza głębiej do komory zamkowej, aż otwór montażowy zrówna się z wycięciem w obudowie,
- włożyć napinacz do prowadnicy i docisnąć je do siebie,
- włożyć zamek do tylnej części komory zamkowej,
- wsunąć zamek do komory zamkowej, aż otwór montażowy trzpienia zabezpieczającego zamka pokryje się z otworem w komorze zamkowej,
- wprowadzić trzpień zabezpieczający zamek do otworu komory zamkowej z prawej lub lewej strony,
- włożyć sprężynę powrotną do komory zamkowej. UWAGA! Zwrócić uwagę na ustawienie sprężyny powrotnej,





Fot. 35. Z lewej strony koniec sprężyny powrotnej, który należy wprowadzić do komory zamkowej jako pierwszy podczas składania pistoletu maszynowego

- chwycić kolbę, dołączyć do komory zamkowej i pchnąć ku górze, UWAGA! Kolba musi być rozłożona,
- połączyć komorę zamkową z komorą spustową i zabezpieczyć trzpieniami,
- sprawdzić poprawność złożenia poprzez kilkukrotne przeładowanie broni i oddanie strzału sprawdzającego w kierunku bezpiecznym,
- pistolet maszynowy zabezpieczyć, złożyć kolbę i podłączyć magazynek.



Fot. 36

## Rozdział 6.

# Informacje dodatkowe

---

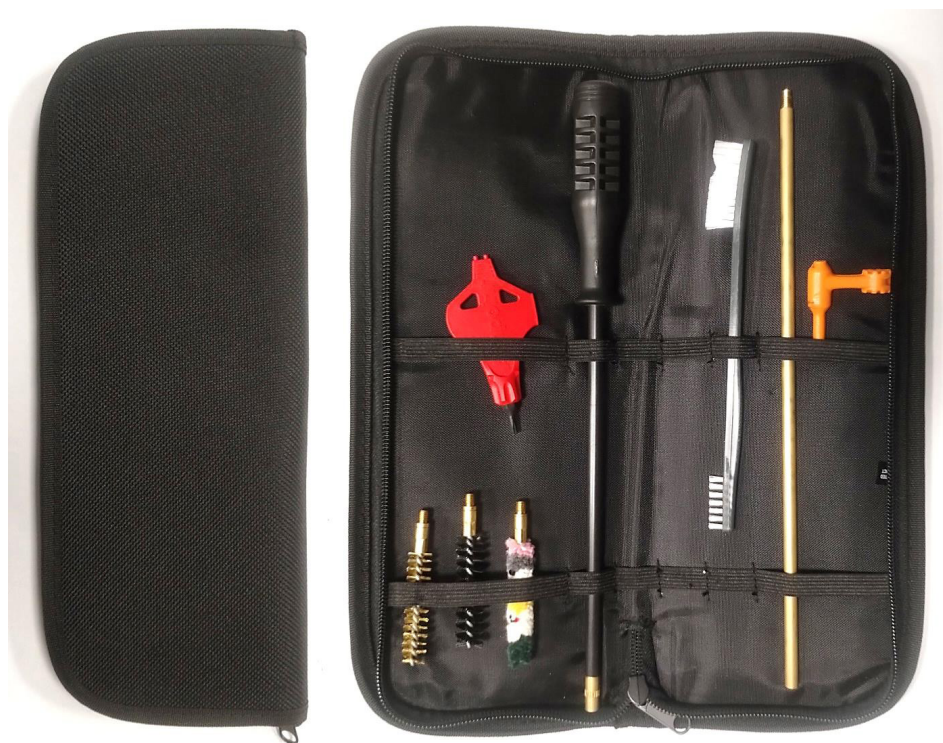
W zestawie do pistoletu maszynowego B&T APC9 Pro G znajduje się plecak w kolorze czarnym, w którym można przenieść pełen komplet wyposażenia. W poręcznym etui znajdują się przybory do czyszczenia broni wraz ze znacznikiem komory naboju oraz kluczem.



Fot. 37. Plecak do przenoszenia całego zestawu



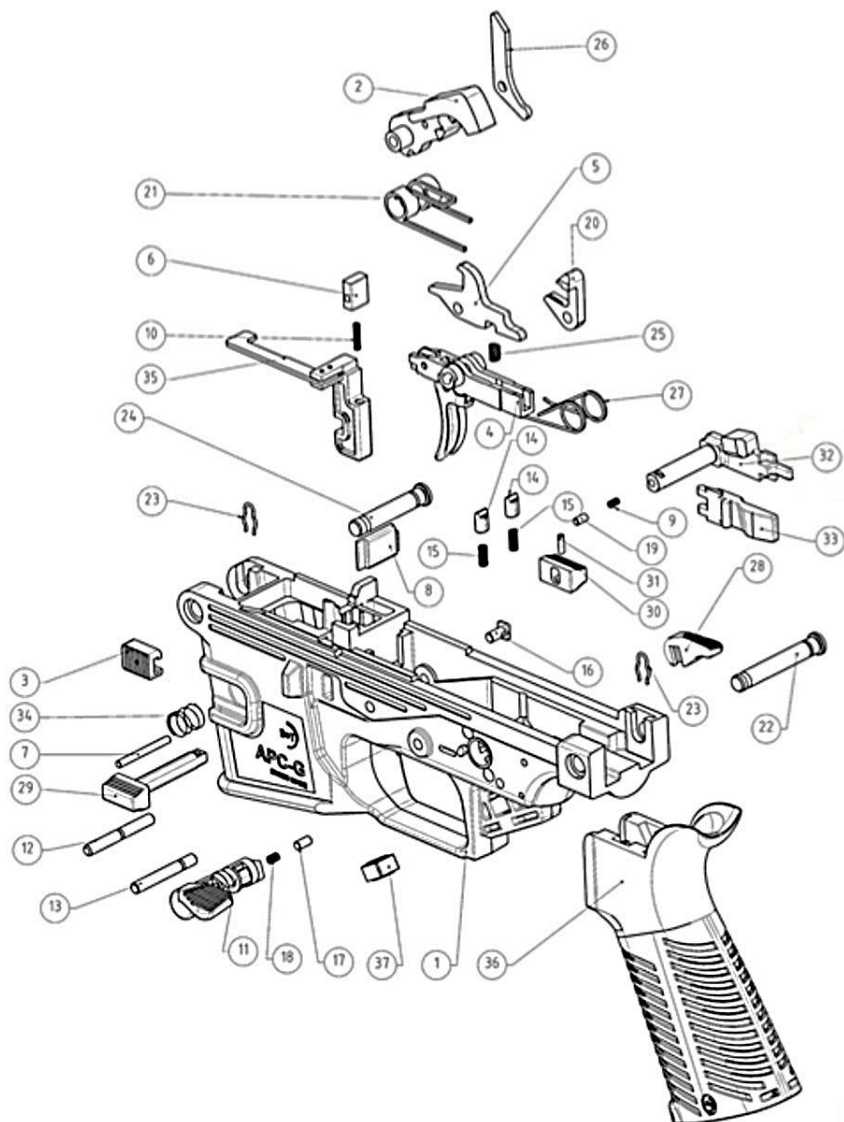
Fot. 38. Wnętrze plecaka



Fot. 39. Przyborek do czyszczenia pistoletu maszynowego

## Rozdział 7.

# Części składowe pistoletu maszynowego B&T APC9 Pro G

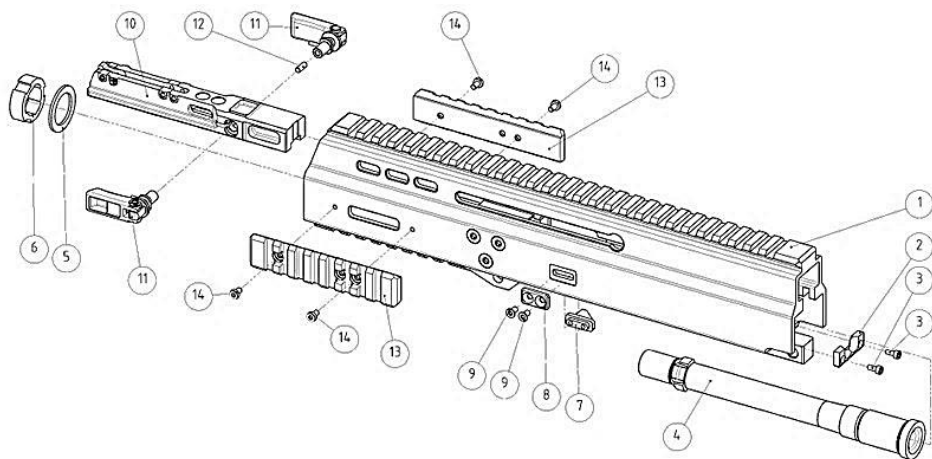


Rys. 1



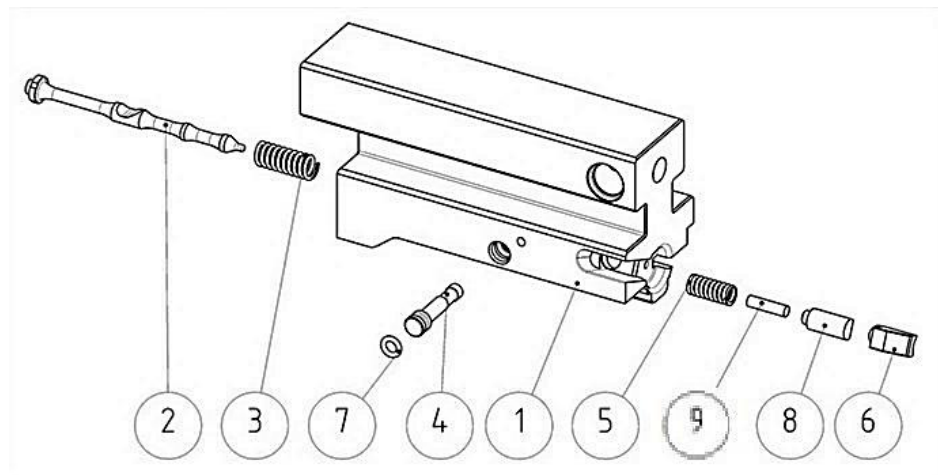
1. Obudowa komory spustowej;
2. Kurek;
3. Przycisk zwolnienia magazynka;
4. Język spustowy;
5. Zaczep kurka;
6. Tuleja sprężyny dźwigni zatrasku zamka;
7. Oś tulei dźwigni zatrasku zamka;
8. Płytką;
9. Sprężyna przycisku zwolnienia magazynka;
10. Sprężyna dźwigni zatrasku zamka;
11. Przełącznik rodzaju ognia – lewa strona;
12. Oś kurka;
13. Oś języka spustowego;
14. Blokada ustawienia przełącznika rodzaju ognia;
15. Sprężyna blokady ustawienia przełącznika ognia;
16. Tuleja osi kurka;
17. Tuleja przełącznika rodzaju ognia;
18. Sprężyna przełącznika rodzaju ognia;
19. Tuleja przycisku zwolnienia magazynka;
20. Zabezpieczenie kurka;
21. Sprężyna kurka;
22. Sworzeń mocujący tylny;
23. Sprężyna sworznia mocującego;
24. Sworzeń mocujący przedni;
25. Sprężyna zaczepu kurka;
26. Przerzywacz;
27. Sprężyna języka spustowego;
28. Przełącznik rodzaju ognia – strona prawa;
29. Przycisk zwolnienia zatrasku zamka – strona lewa;
30. Przycisk zwolnienia zatrasku zamka – strona prawa;
31. Oś przycisku zwolnienia zatrasku zamka;
32. Przycisk zwolnienia magazynka – prawa strona;
33. Zatrask magazynka;
34. Sprężyna przycisku zwolnienia magazynka;
35. Zatrask zamka;
36. Chwył pistoletowy;
37. Nakrętka chwytu pistoletowego

(Źródło rysunków: <https://bt-parts.com/spare-parts/apc-9-pro-family/bt-360015-apc9-pro-submachine-gun/>)



Rys. 2

1. Obudowa komory zamkowej; 2. Wślizg naboju; 3. Śruba wślizgu naboju; 4. Lufa; 5. Podkładka nakrętki lufy; 6. Nakrętka lufy; 7. Wyrzutnik; 8. Podstawa wyrzutnika; 9. Śruba wyrzutnika; 10. Prowadnica napinacza; 11. Napinacz; 12. Tuleja napinacza; 13. Szyna montażowa; 14. Śruba szyny montażowej (tłumaczenie autorów)



Rys. 3

1. Korpus zamka; 2. Iglica; 3. Sprężyna iglicy; 4. Kołek iglicy; 5. Sprężyna pazura wyciągu; 6. Pazur wyciągu; 7. Pierścień (o-ring); 8. Kołek ruchomy pazura wyciągu; 9. Kołek pazura wyciągu (tłumaczenie autorów)

# Bibliografia

---

- *Instrukcja Obsługi B&T APC9 PRO.*
- Wilk R., *B&T Rodem z Thun*, „Milmag” 2018, nr 7 (9).

## Źródła internetowe

- [www.bt-ag.ch](http://www.bt-ag.ch)
- [www.bt-parts.com](http://www.bt-parts.com)











# Zakład Wyszukolenia Specjalnego

**nadkom. Tomasz Głuchowski**  
**asp. Damian Bajon**  
**asp. Witold Pietrzyk**

Szkoła Policji w Katowicach  
ul. gen. Jankego 276  
40-684 Katowice-Piotrowice  
[www.katowice.szkolapolicji.gov.pl](http://www.katowice.szkolapolicji.gov.pl)

